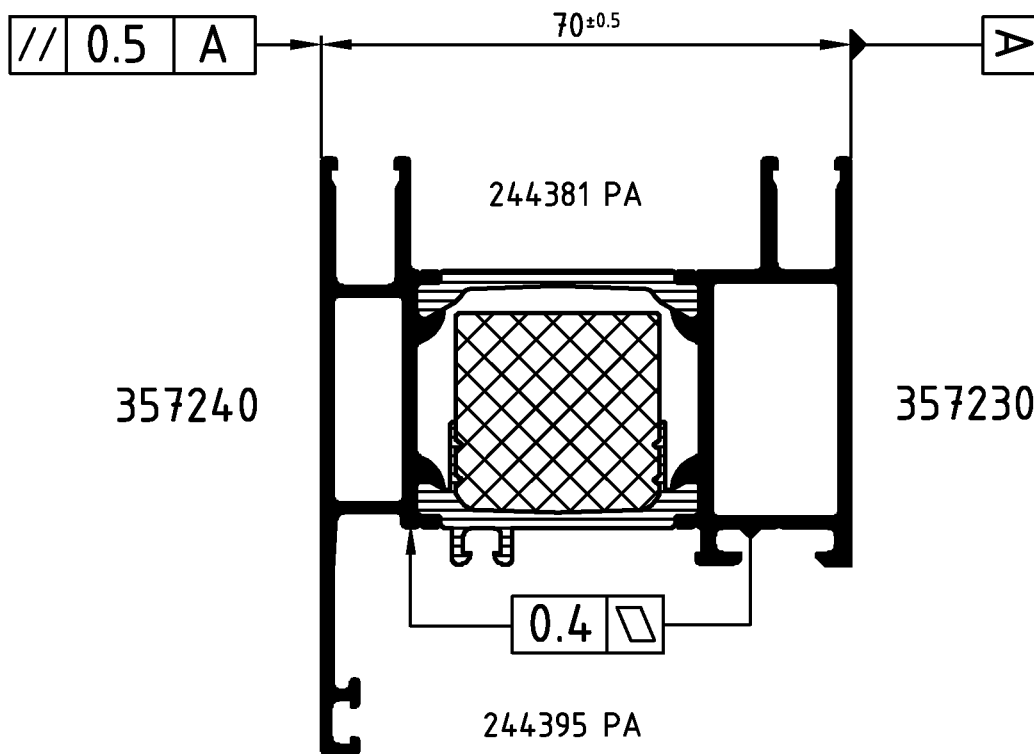
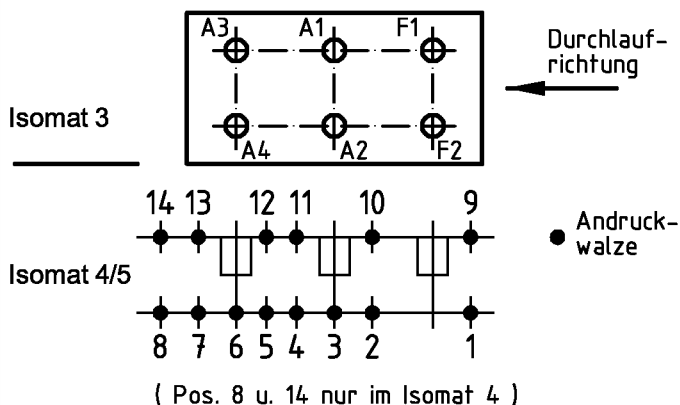
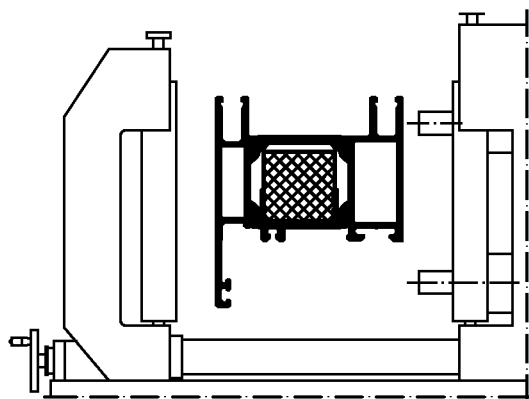




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						18.07.2006		finkca		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
				gepr. checked		Winkler					
				ges. seen		Nienhüser					
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		384810 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			