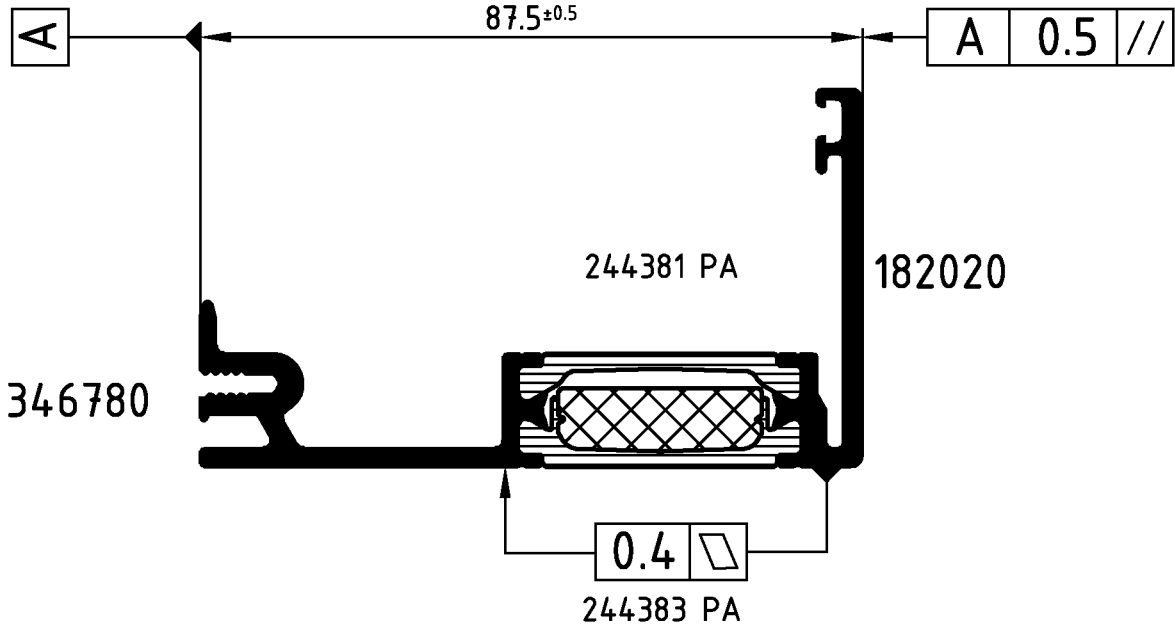
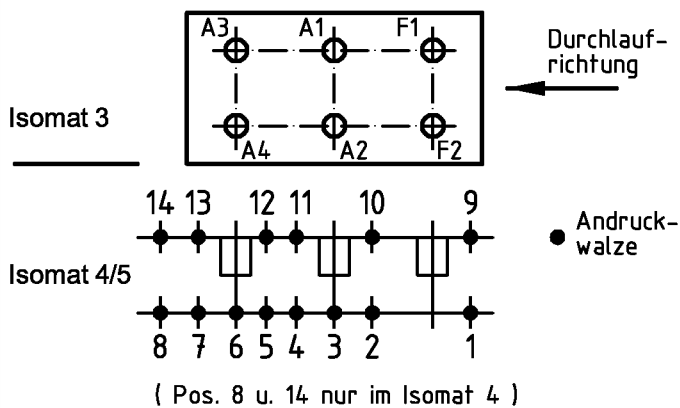
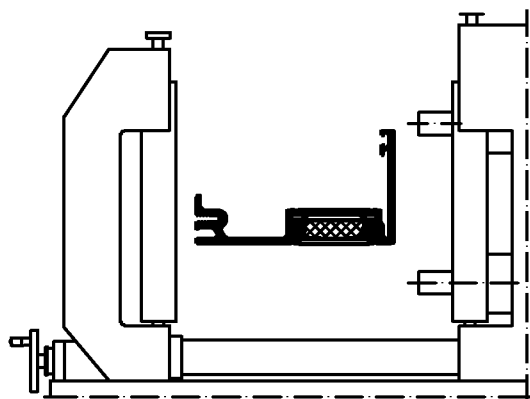




1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
	R2	6					296210 (10.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2/R2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4/R2				
F1	1	280738 B		R1/F1/R2				
F2	1	280738 B		R1/F2/R2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			16.08.2006	finkca	Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				