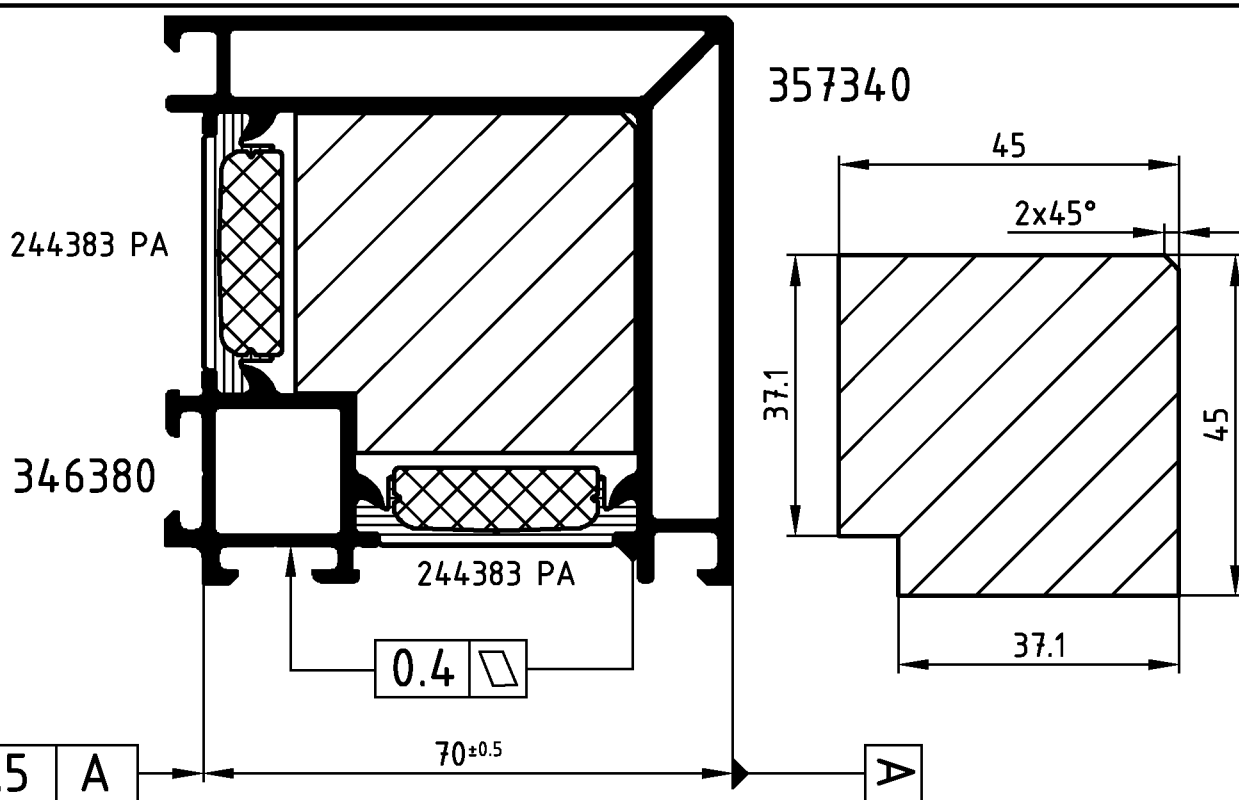
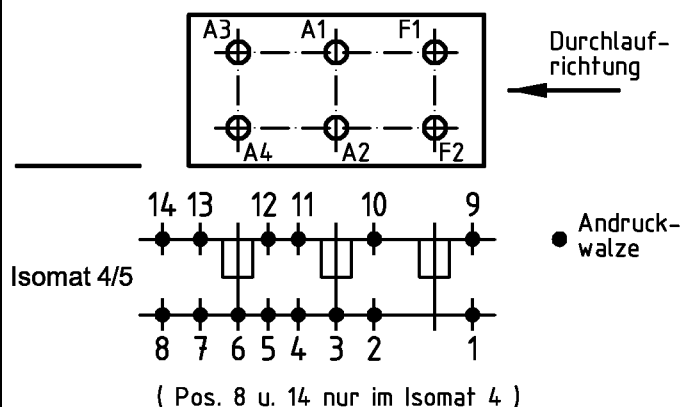
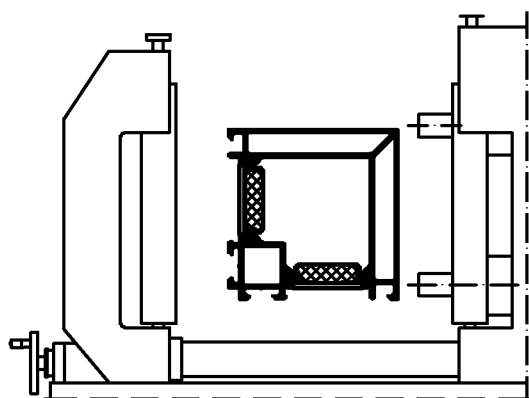




Jede Seite in 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	296272	296272		R1 3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A4/R2	R2 6 296229 (5.5 mm)
A3	1	296272	296272		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R2	
F1	1	296272			
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R2	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			23.08.2006	finkca	Benennung Title	
			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 4/5	
			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhüser		
			SCHÜCO		Schüco AWS 70.HI IsoModul	
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		384930 RP 1000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO