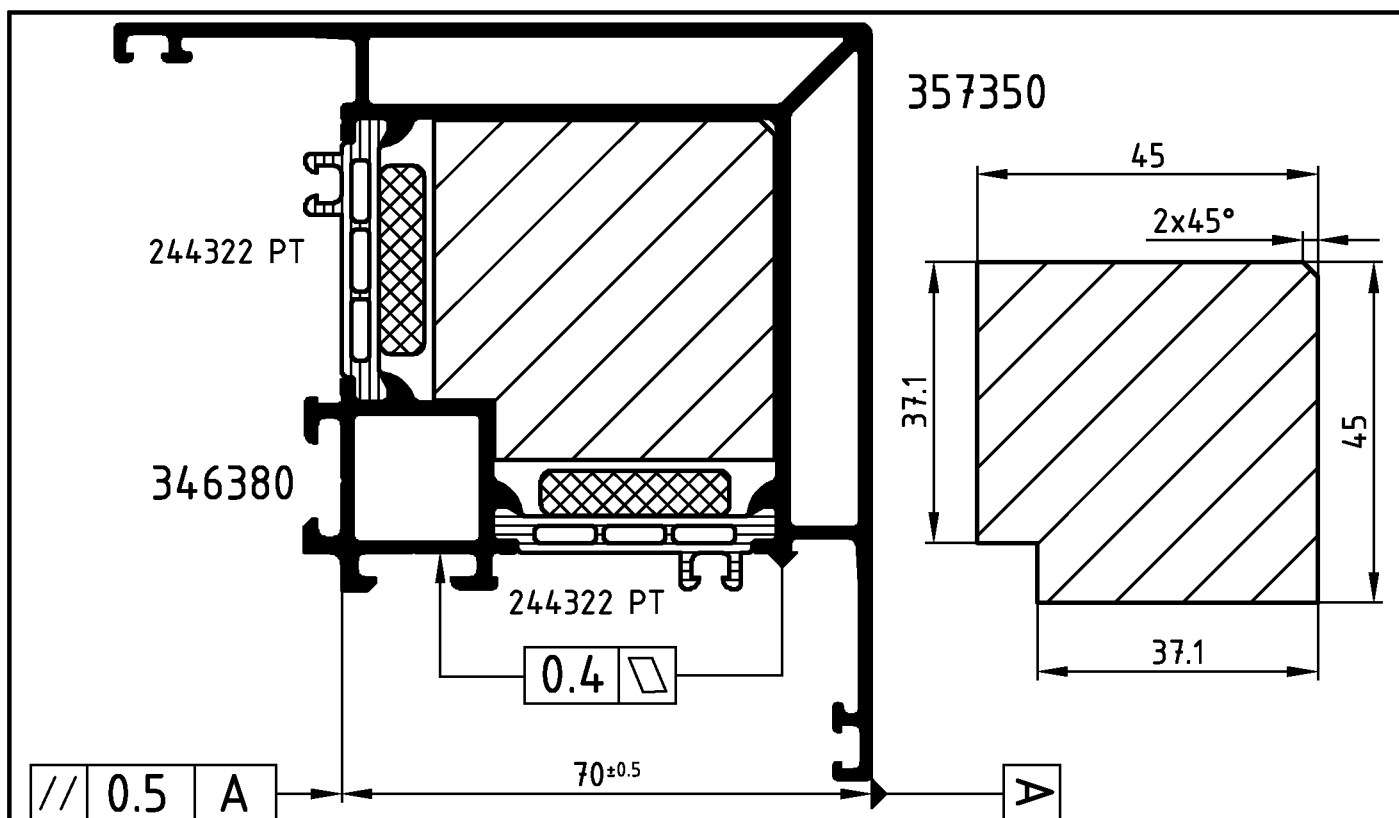
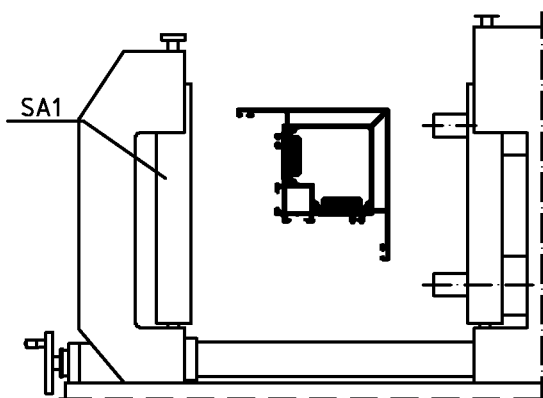




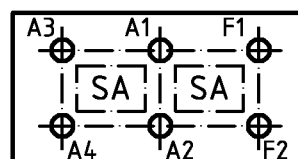
Jede Seite in 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

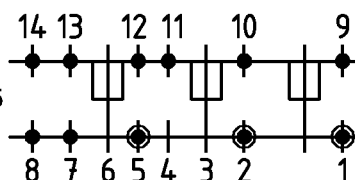


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	296273		296273		R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B		280736 B		R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	296273		296273		SA1	3 296715
A4	1	280737 B		280736 B			
F1	1	296273					
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		— - —		1 : 1 g/m	
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				23.08.2006		Benennung Title	
				gez. drawn		Rollenplan	
				gepr. checked		Isomat 4/5	
				ges. seen		Schüco AWS 70.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 384940 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			