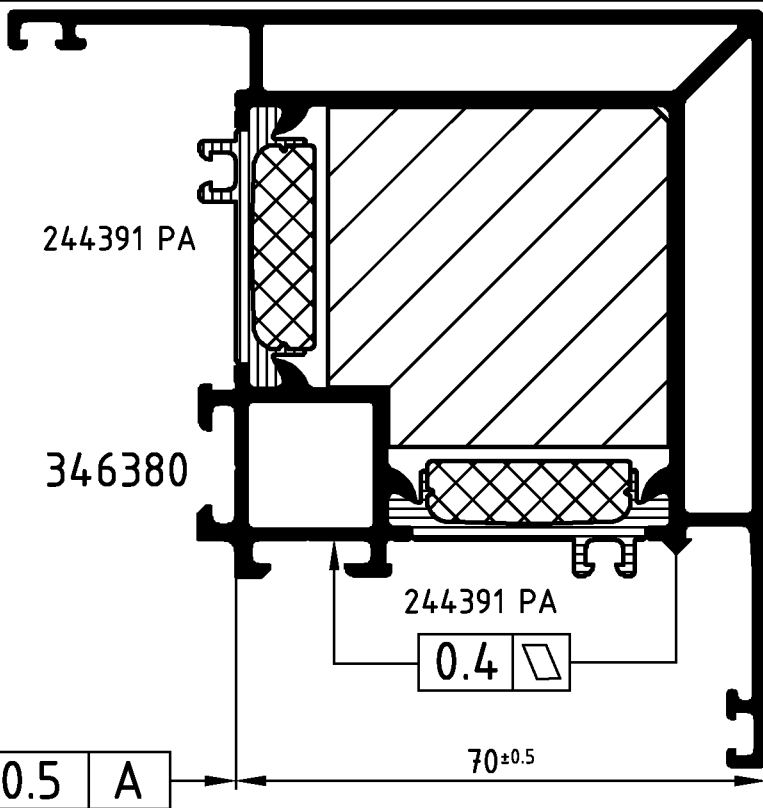
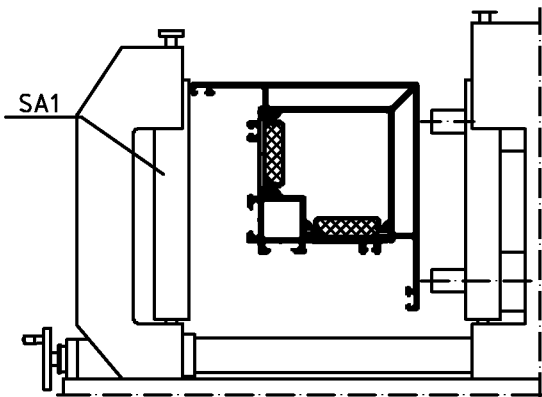




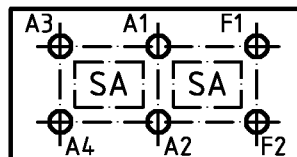
Jede Seite in 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

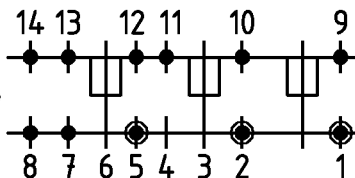


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273		R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R2	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	296273	296273		SA1	3 296715
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R2		
F1	1	296273				
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R2		

	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	
		uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		— - —	1 : 1	g/m

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title
Name		23.08.2006	finkca	
	gez. drawn	Finkemeyer		
	gepr. checked	Winkler		
	ges. seen	Nienhäuser		

Rollenplan

Isomat 4/5

Schüco AWS 70.HI IsoModul

	Zeichn.-Nr. Drawing No.	384950 RP 1000
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	