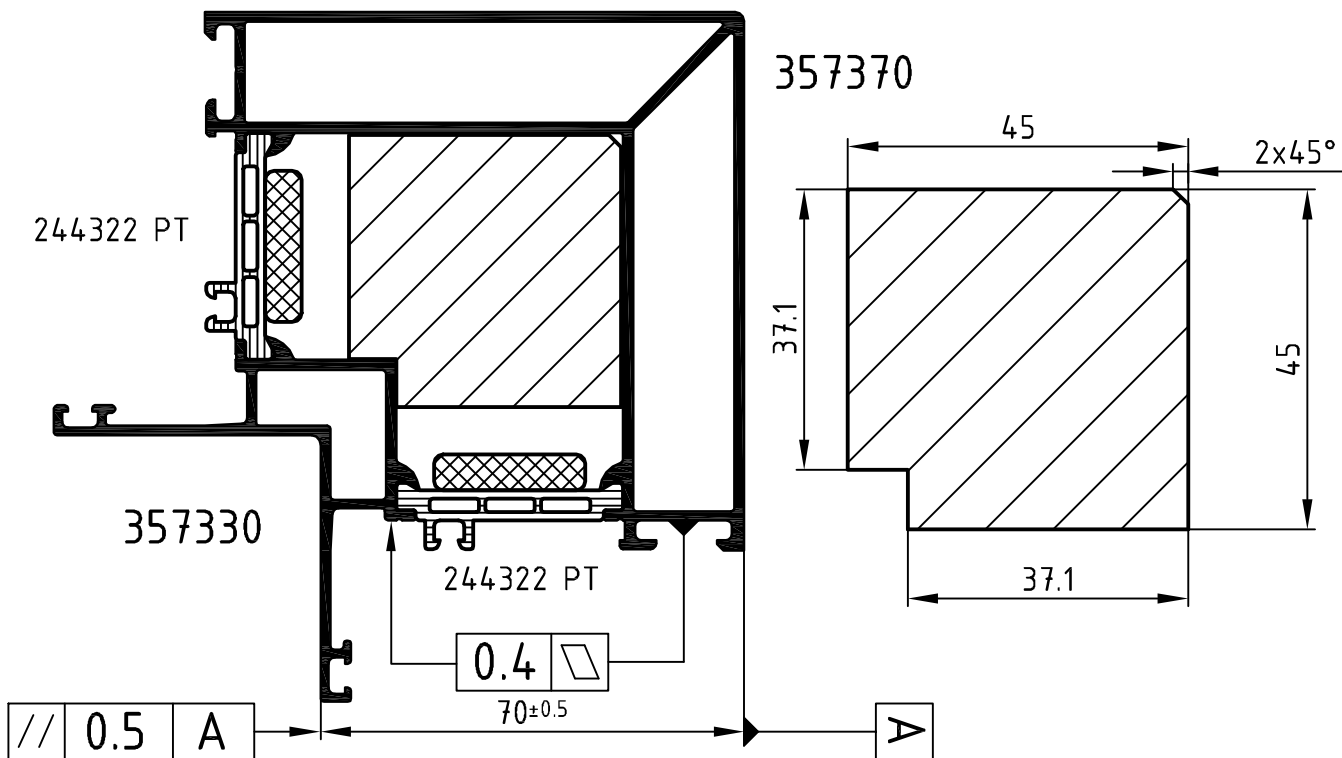
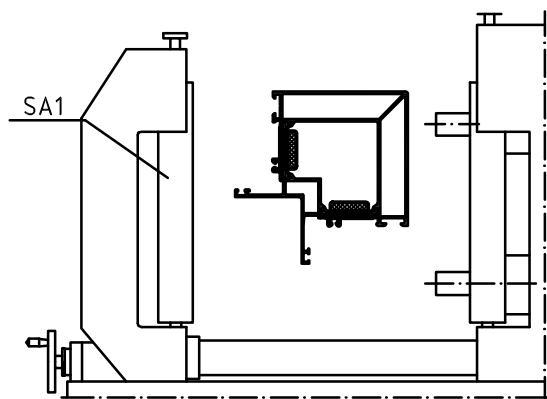




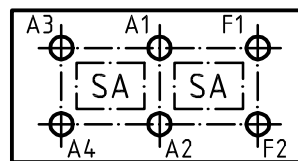
Jede Seite in 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

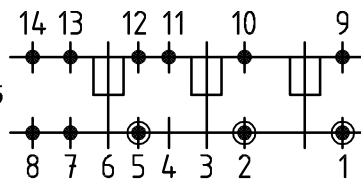
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	282821 (20.0 mm)	
	A1	1	283962	283962				
	A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
	A3	1	283962	283962				
	A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
	F1	1	289022					
	F2	1	280738 B		R1/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -	
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name					26.01.2011		Benennung Title	
283962 ersetzt 296273			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
289022 ersetzt 296273			gepr. checked		Winkler			
			ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70.HI	
							IsoModul	