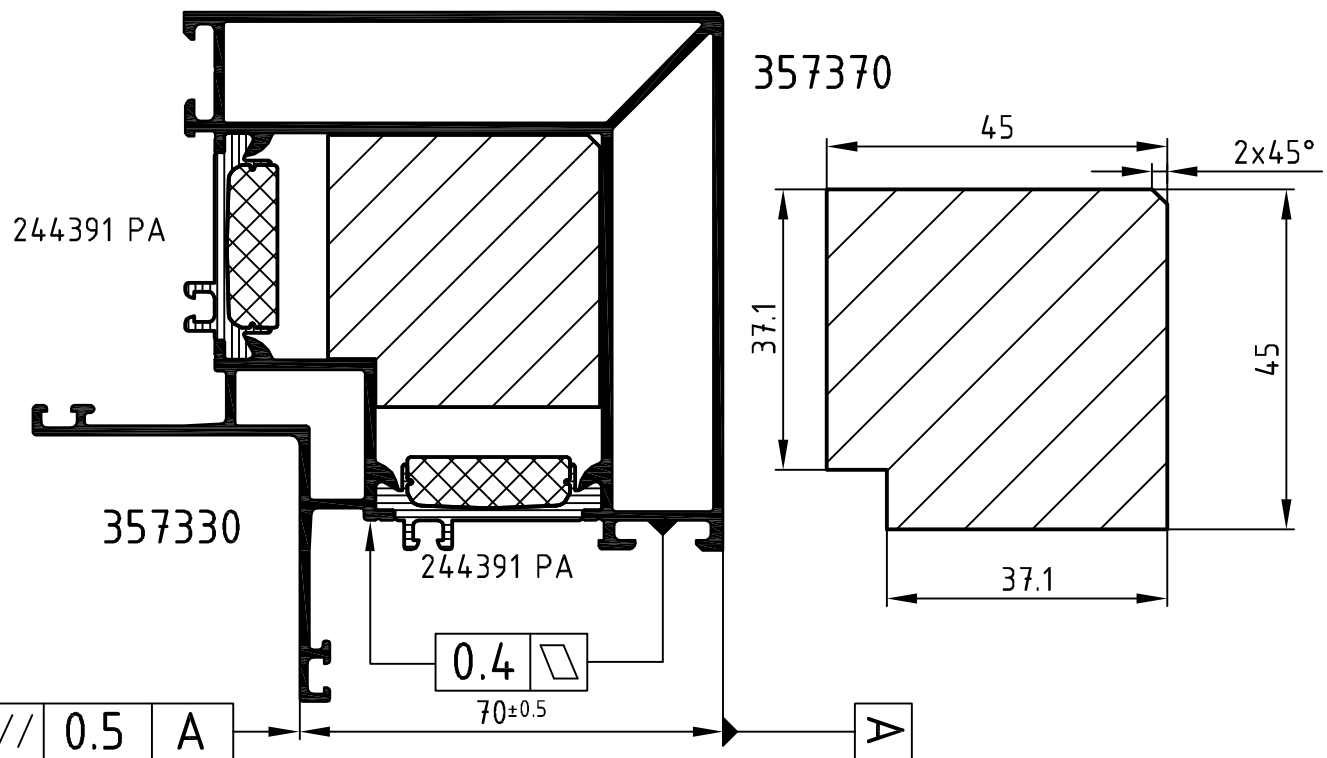
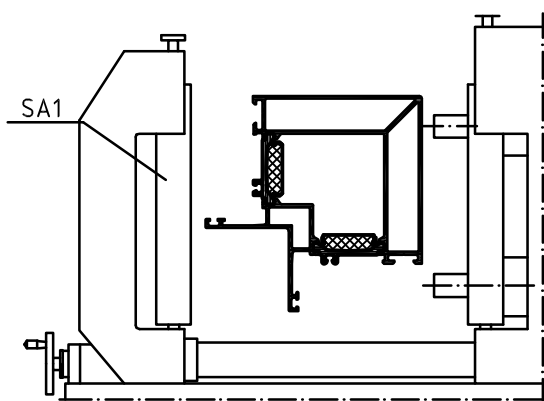
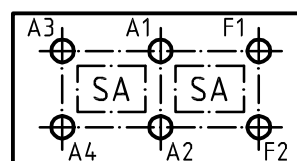




Jede Seite in 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

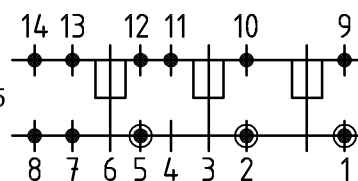
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

[illegible]

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty. Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3 282821 (20.0 mm)
A1	1	283962	283962		SA1	3 296866
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1	283962	283962			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	289022				
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		-
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name
Name				26.01.2011		
283962 ersetzt 296273		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5
289022 ersetzt 296273		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 384990 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for				