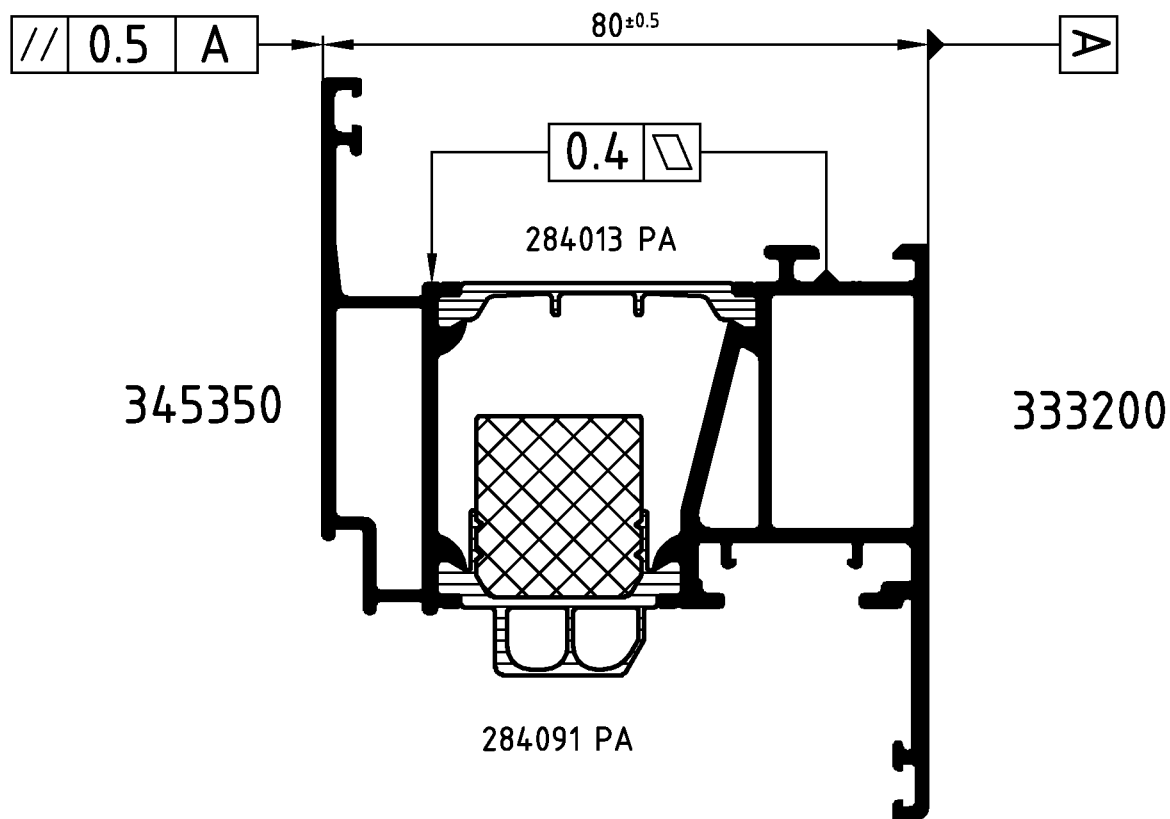
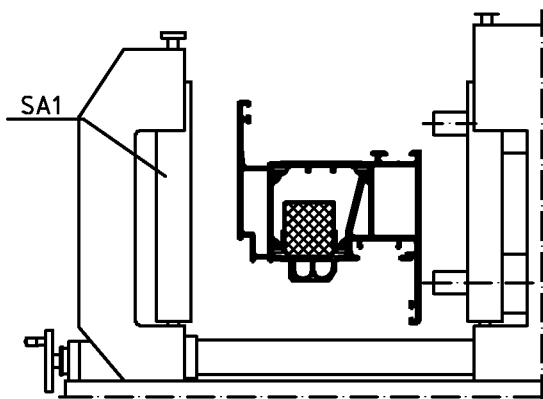


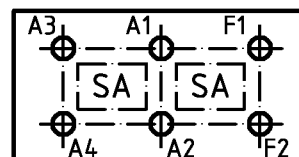


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



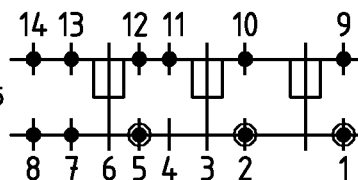
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282590 A		282590 A		R1/A1			
A2	1	280702 A		280702 A		R2/A2			
A3	1	282591 A		282590 A		R1/A3			
A4	1	280703 A		280702 A		R2/A4			
F1	1	282592 A			R1/F1				
F2	1	280701 A			R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
				beschichtet coated		- - -			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				24.08.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser				386130 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	