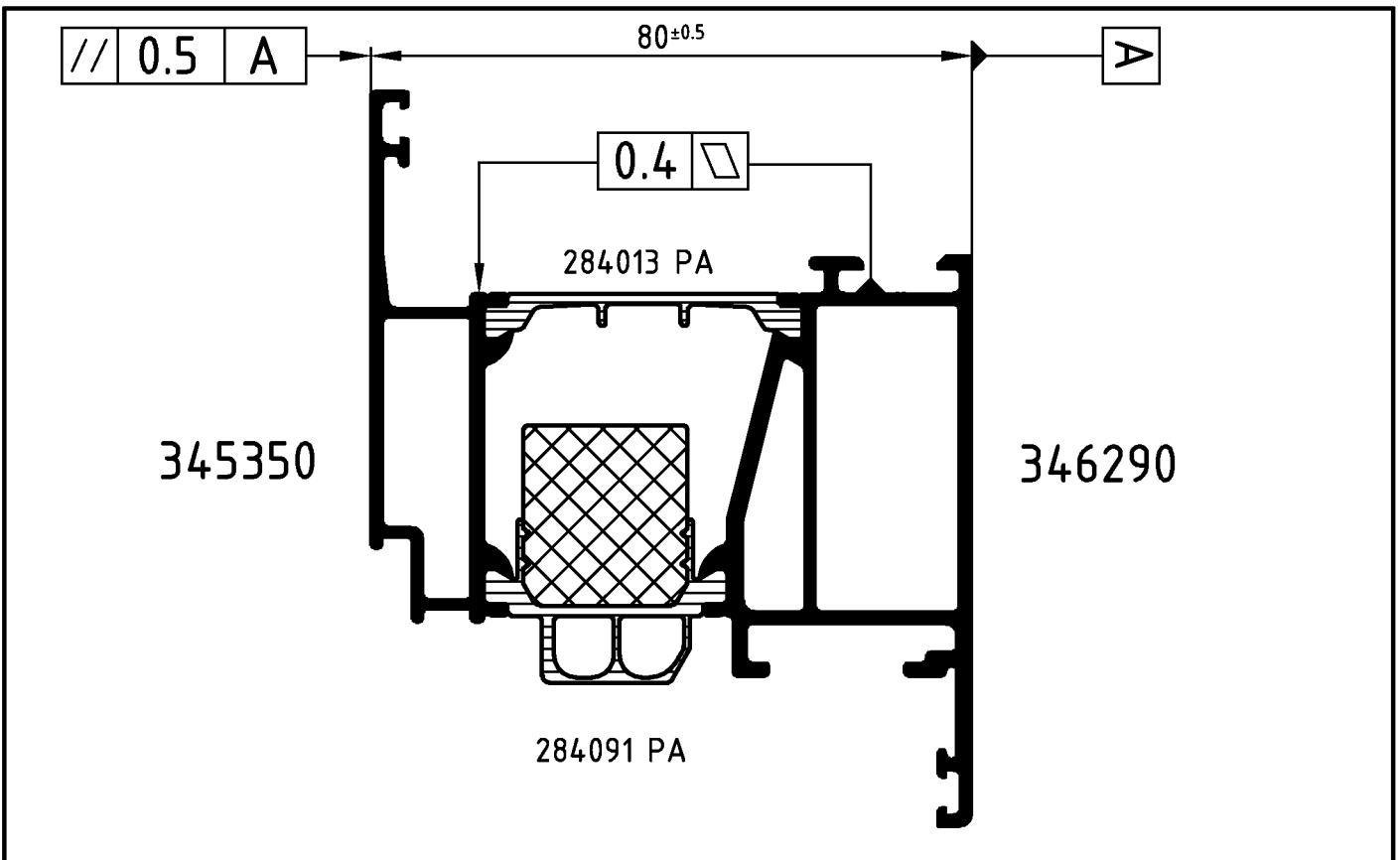
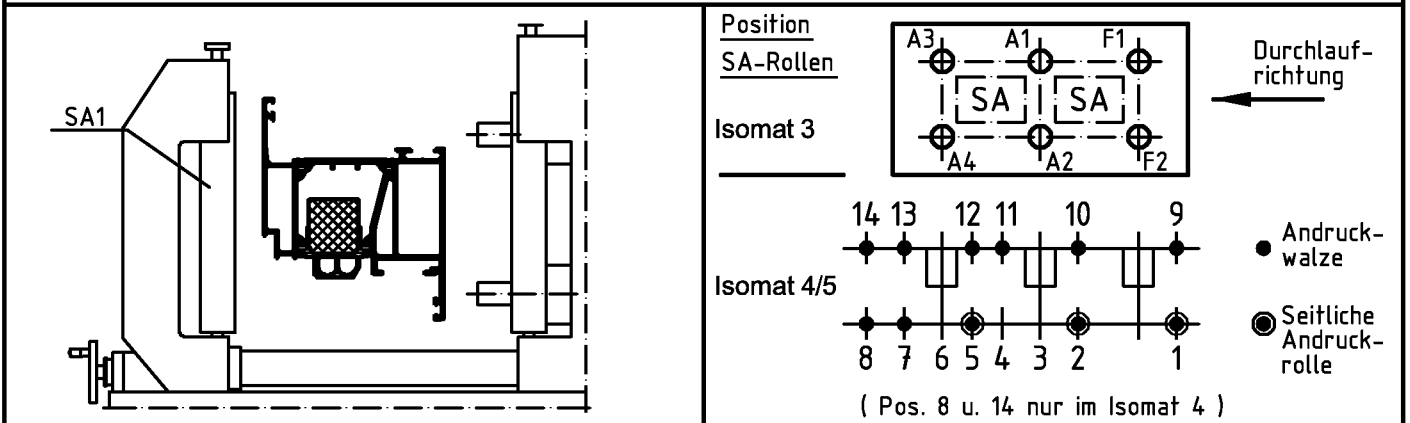




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)
A1	1	282590 A	282590 A	R1/A1	R2	3	280752 (Adapter)
A2	1	280702 A	280702 A	R2/A2	SA1	3	296865*
A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3			*isomat 3: 2 Stück
A4	1	280703 A	280702 A	R2/A4			
F1	1	282592 A		R1/F1			
F2	1	280701 A		R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-		
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name	Winkler		21.08.2007		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
F1/A1/A3	Rollen berichtigt	gez. drawn	Mein voller NachName		Schüco AWS 70.HI		IsoModul
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		386330 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for