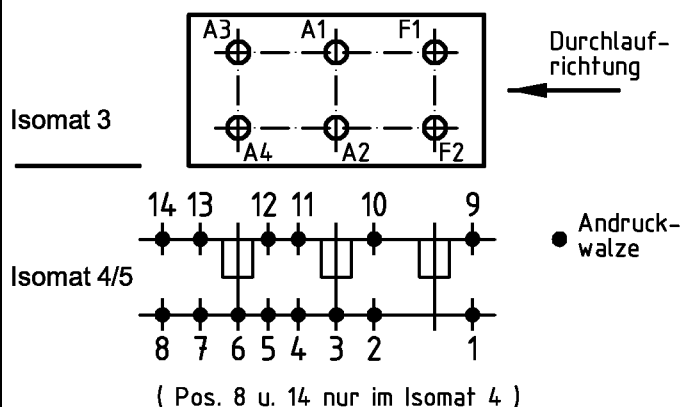
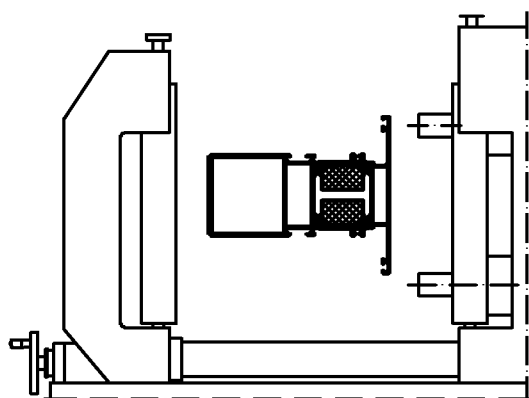


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280748 (6.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			28.08.2006	finkca	Benennung Title	
			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul	
			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhüser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 386350 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	