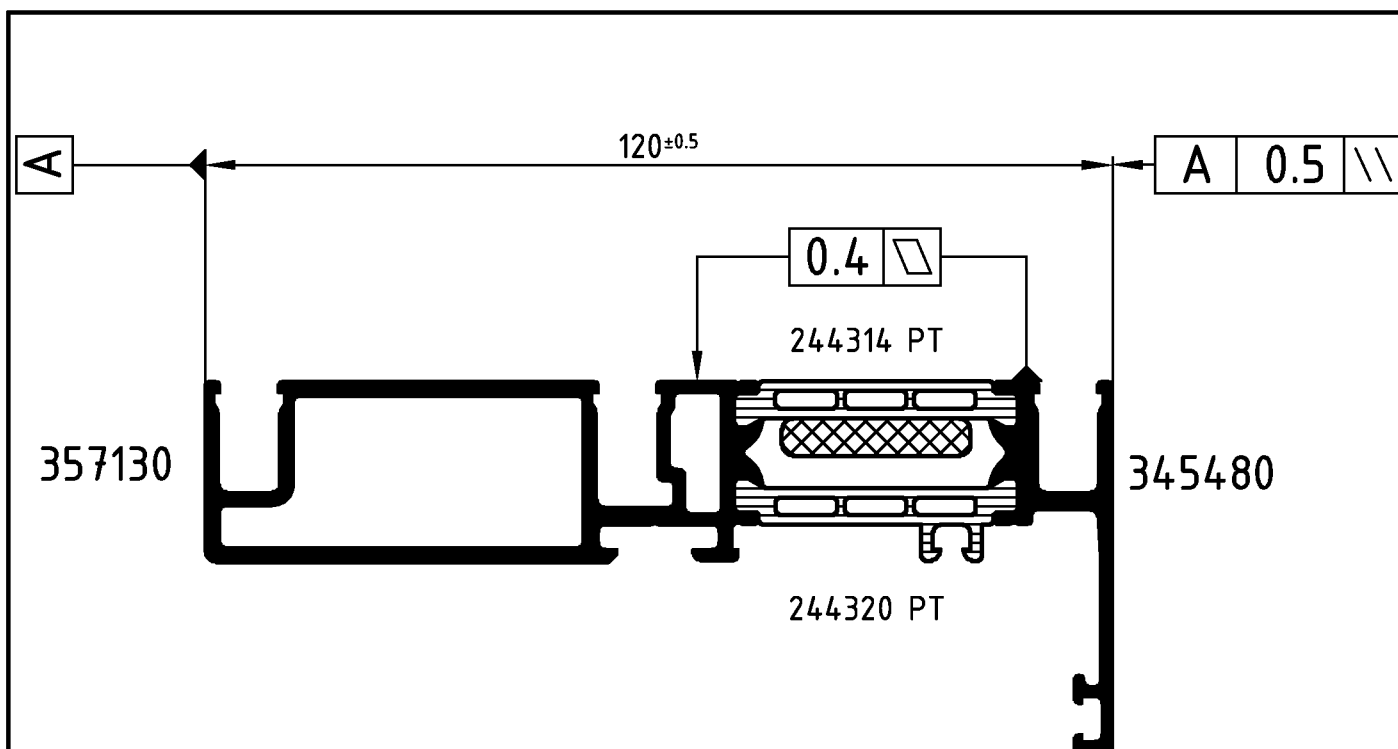
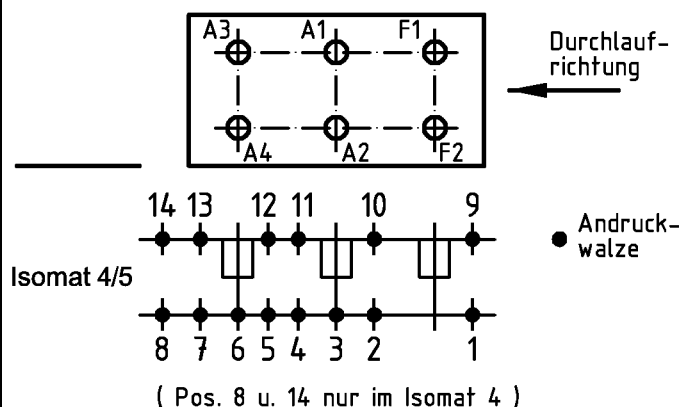
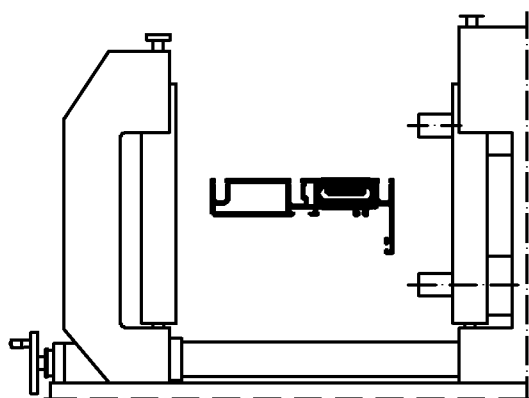


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B		R3/S1/R4/A1/R5/R6/S1		R1	3 296534 (8.5 mm)
A2	1	280736 B		R1/R2/A2/R3		R2	3 296207 (4.0 mm)
A3	1	280737 B		R3/S1/R4/A3/R5/R6/S1		R3	5 296209 (6.5 mm)
A4	1	280737 B		R1/R2/A4/R3		R4	2 296449 (2.0 mm)
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3		R5	2 296452 (1.5 mm)
F2	1	283113				R6	2 282821 (20.0 mm)
						S1	4 282014

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		07.02.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Schüco AWS 70.HI	
Bestückung geändert		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		386360 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	