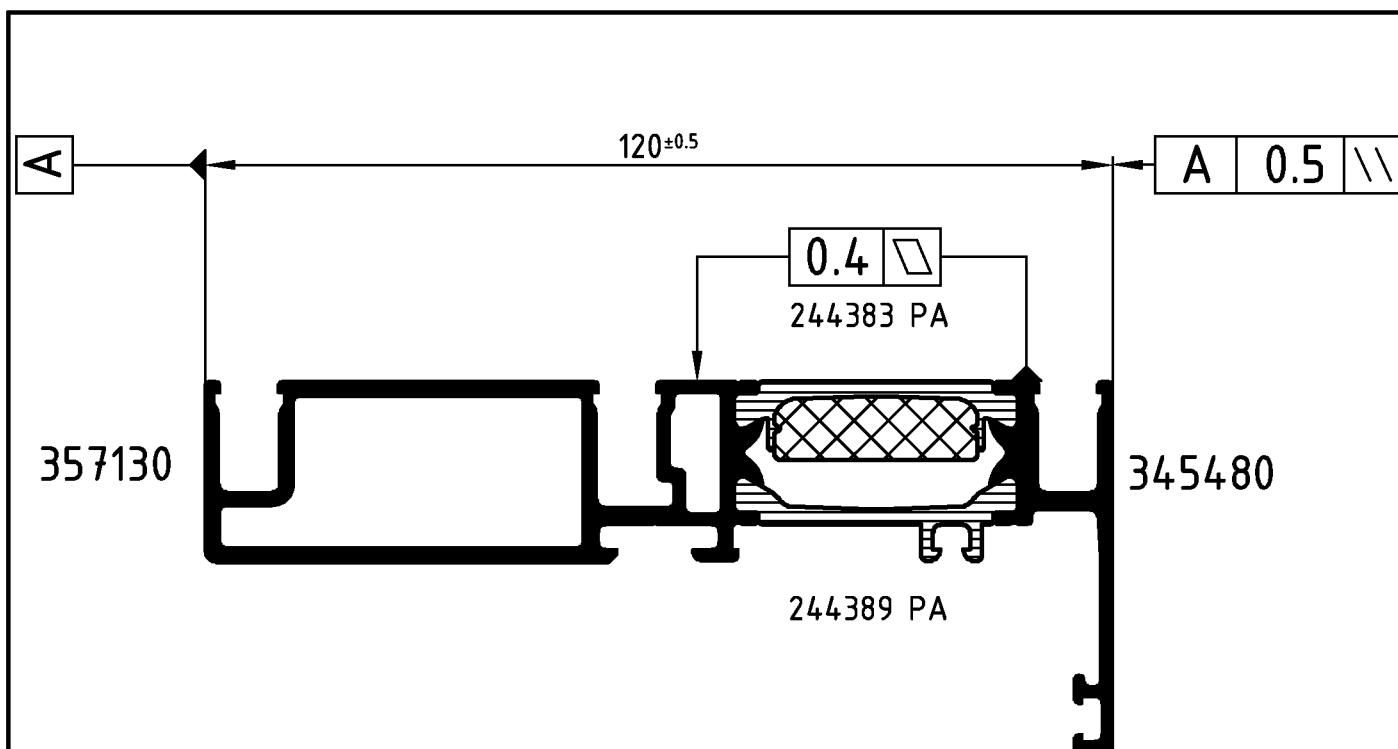
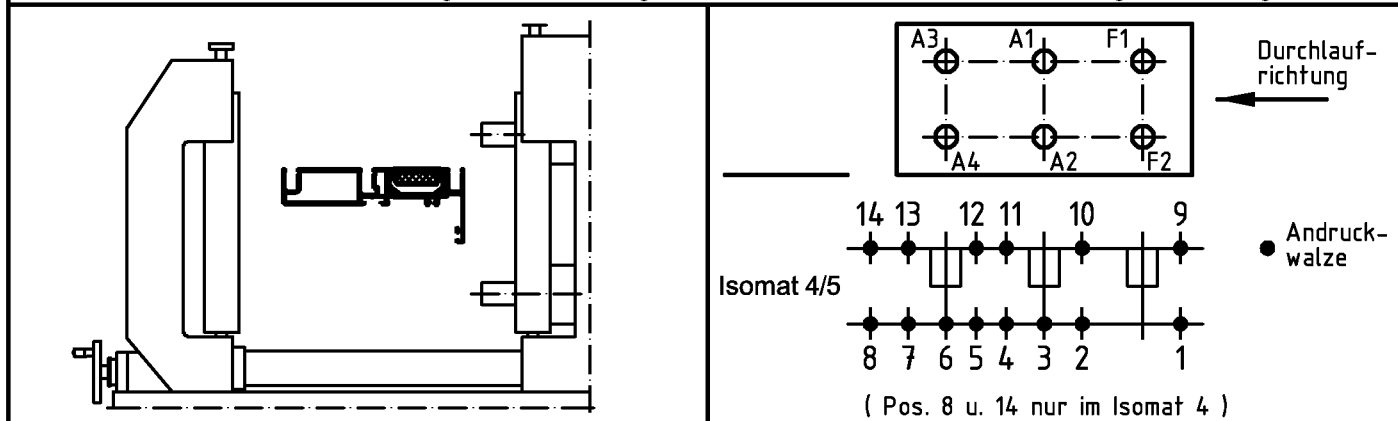




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B		R3/S1/R4/A1/R5/R6/S1	R1	3	296534 (8.5 mm)
A2	1	280736 B		R1/R2/A2/R3	R2	3	296207 (4.0 mm)
A3	1	280737 B		R3/S1/R4/A3/R5/R6/S1	R3	5	296209 (6.5 mm)
A4	1	280737 B		R1/R2/A4/R3	R4	2	296449 (2.0 mm)
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3	R5	2	296452 (1.5 mm)
F2	1	283113			R6	2	282821 (20.0 mm)
					S1	4	282014

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		07.02.2008			
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Benennung Title	
Bestückung geändert		gepr. drawn		Rollenplan	
		gepr. checked		Isomat 4/5	
		ges. seen		Schüco AWS 70.HI	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				386370 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO