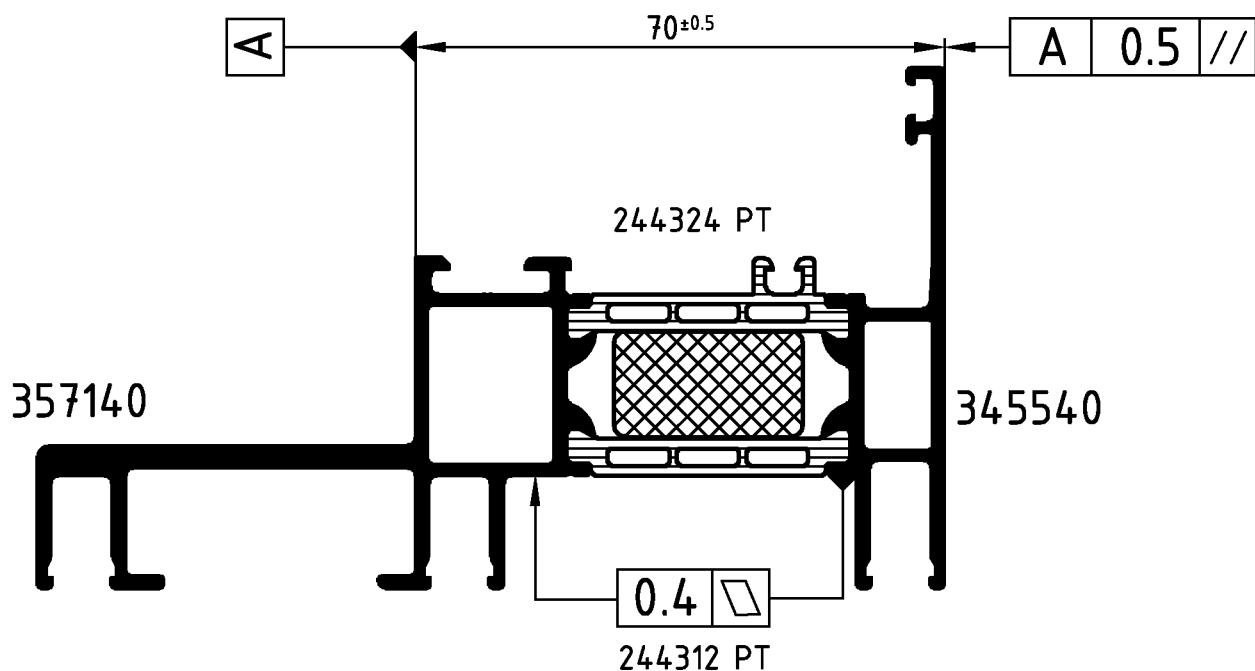
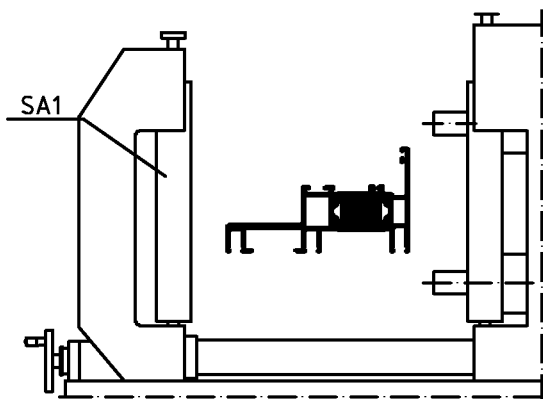


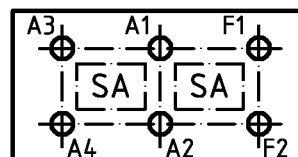


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



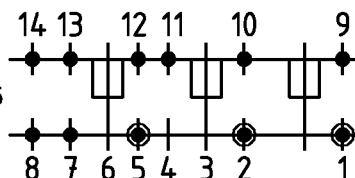
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280748 (6.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	296866*
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3	*Isomat 3: 2 Stck.		
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				umf. total	1 : 1		g/m
				beschichtet coated	Werkstoff Material		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Benennung Title		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name		
Name				28.08.2006	finkca		
				gez. drawn	Finkemeyer		
				gepr. checked	Winkler		
				ges. seen	Nienhüser		
						Rollenplan Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 70.HI	
						IsoModul	
						386380 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO