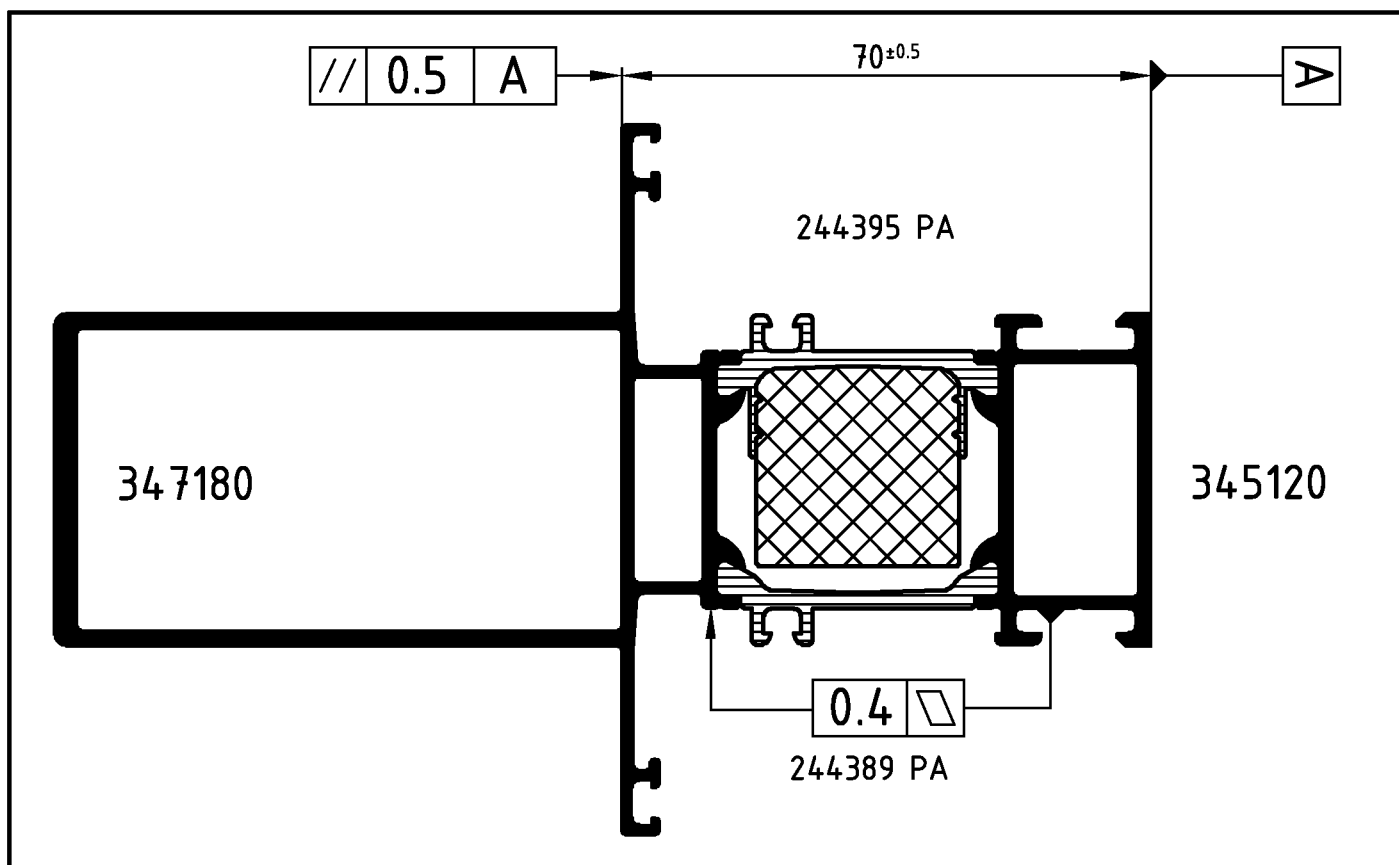
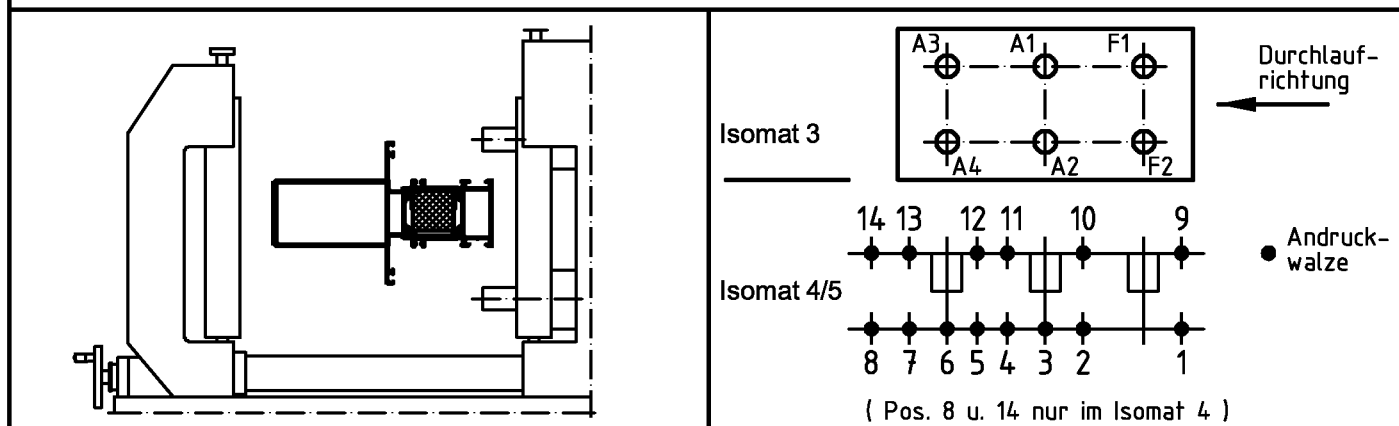




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
R1		6		282821			(20.0 mm)	
A1		1		280736 B		280736 B		R1/A1
A2		1		280736 B		280736 B		R1/A2
A3		1		280737 B		280736 B		R1/A3
A4		1		280737 B		280736 B		R1/A4
F1		1		280738 B				R1/F1
F2		1		280738 B				R1/F2
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		-
						umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name
Name						28.08.2006		finkca
				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for