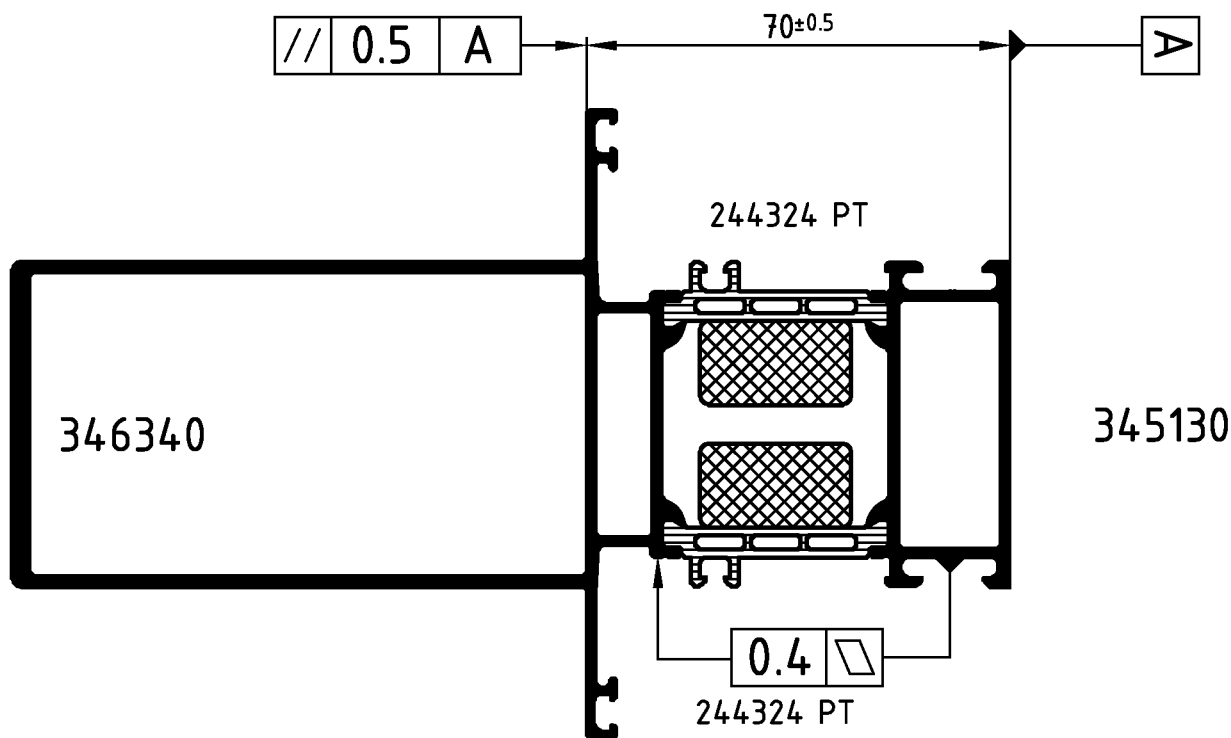
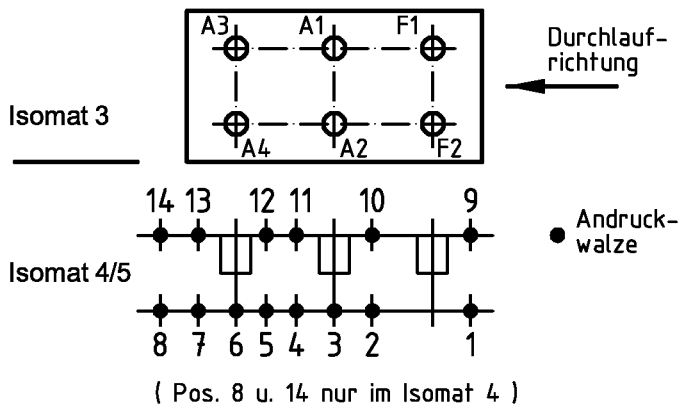
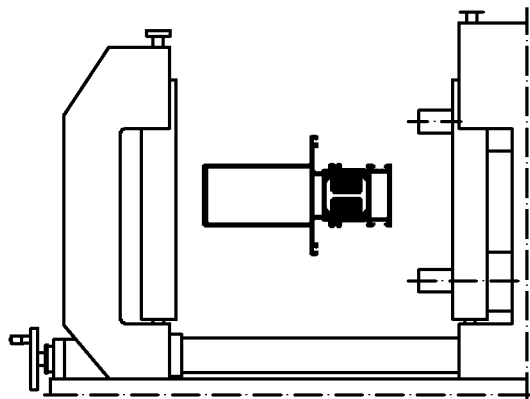




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	R1	6	282821	(20.0 mm)		
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	280738 B		R1/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —	Maßstab Scale	Gewicht Weight g/m	
			uml. total	1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			28.08.2006	finkca	Rollenplan	
	gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
	gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 70.HI	
	ges. seen		Nienhäuser		IsoModul	
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					386560 RP 1000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	