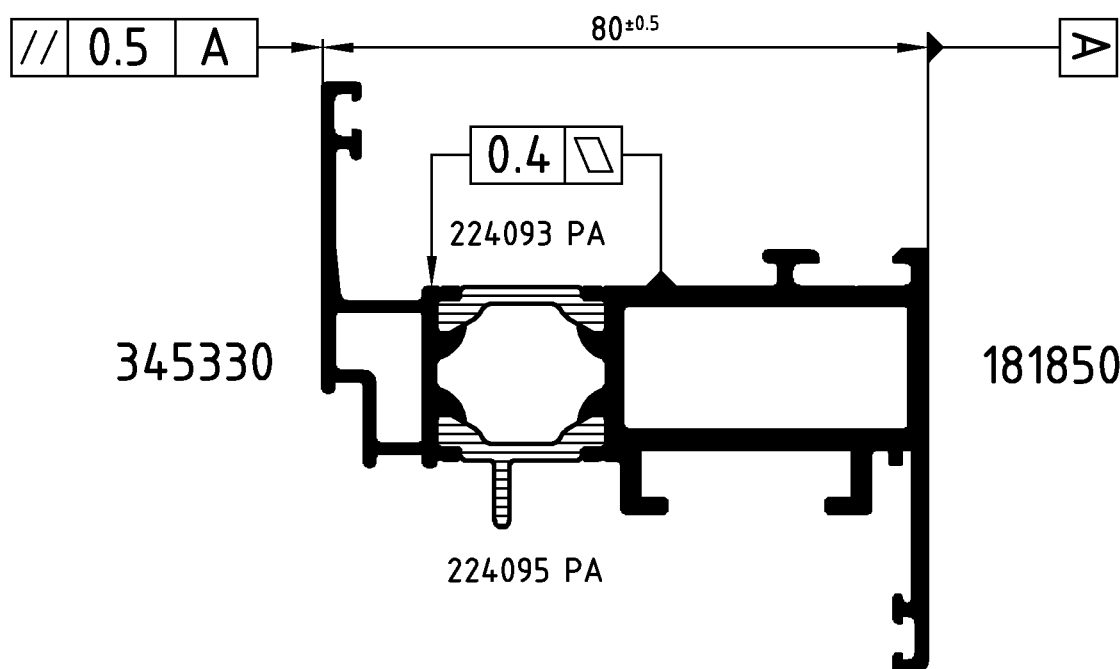
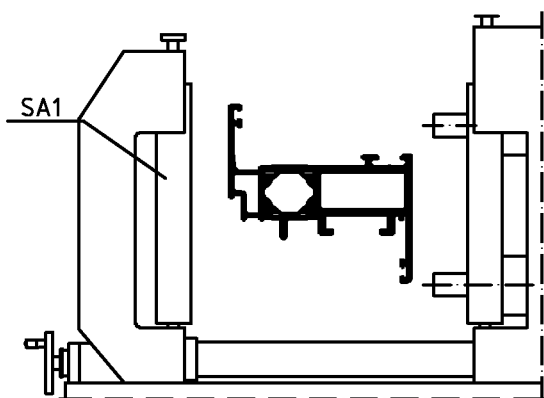


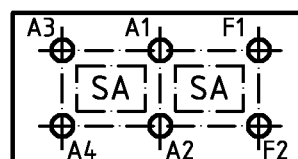


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



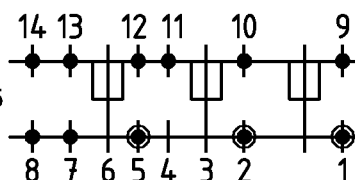
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)		
	A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	R2	6	280752 (Adapter)	
	A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3	SA1	3	296863*	
	A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2 Stück	
	F1	1	280695 A		R1/R2/F1				
	F2	1	280695 A		R1/R2/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name	Finkemeyer		24.01.2007	finkca				
	SA1 geändert		gez. drawn		Finkemeyer				
			gepr. checked		Winkler				
			ges. seen		Nienhüser				