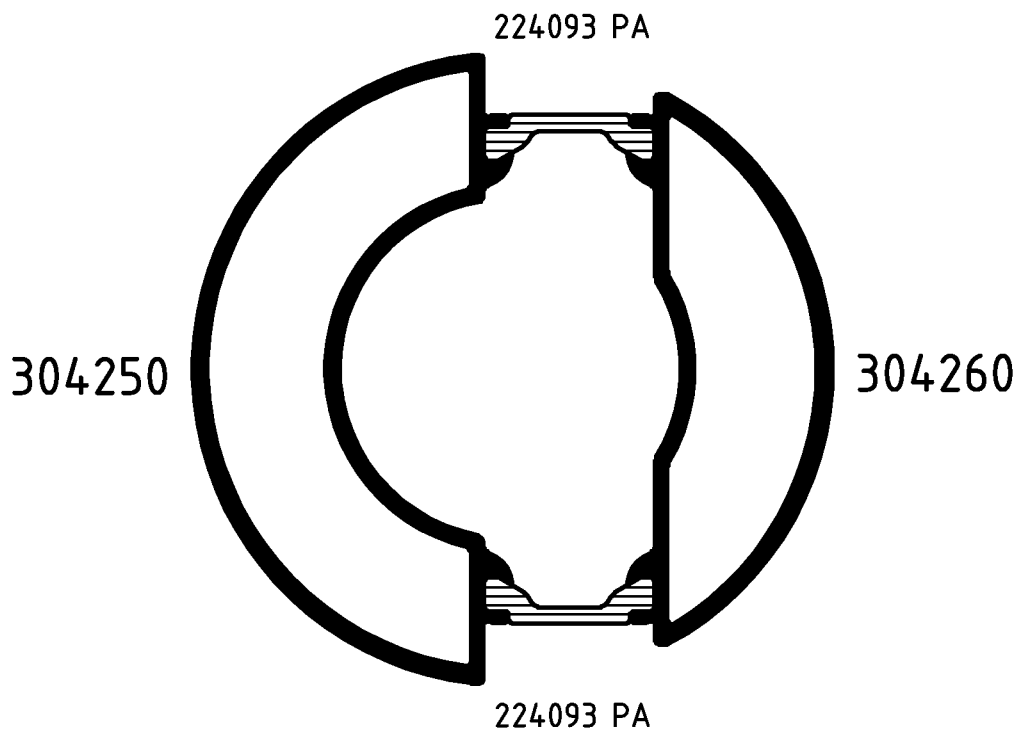
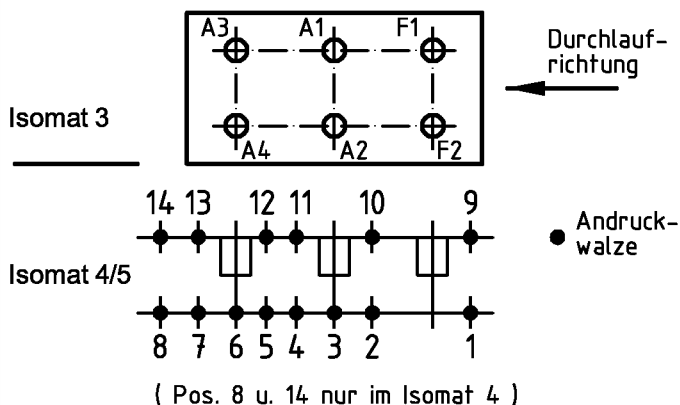
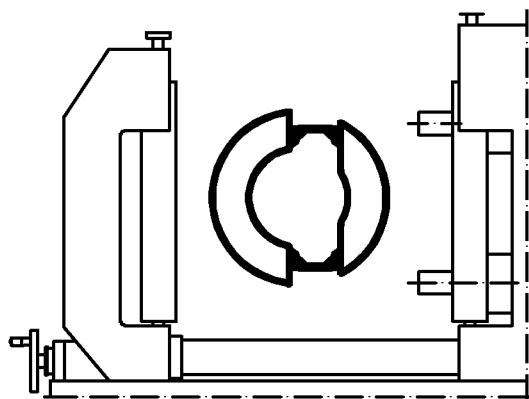




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280028	280028			
A2	1	280028	280028			
A3	1	280029	280028			
A4	1	280029	280028			
F1	1	280031				
F2	1	280031				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
				beschichtet coated		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name
Name		23.08.2006		finkca		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer		
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		387210 RP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		