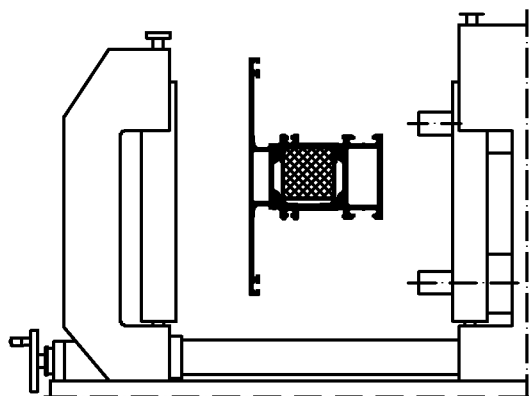
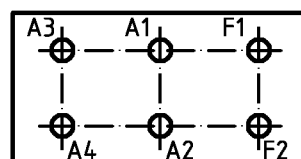


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

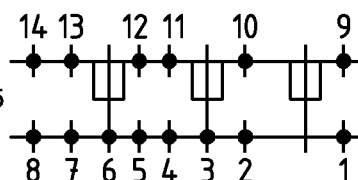


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty. 6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
			uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name		03.11.2006	finkca	Schüco AWS 70 BS.HI			IsoModul
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 387390 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for