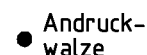


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/R3/A1	R1	3	296210	(10.0 mm)
A2	1	283128 A	283128 A	R4/A2	R2	3	296211	(15.7 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/R3/A3	R3	3	296207	(4.0 mm)
A4	1	283129 A	283128 A	R4/A4	R4	3	280752	(Adapter)
F1	1	280738 B		R1/R2/R3/F1				
F2	1	283127 A		R4/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
								g/m	

Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				06.08.2007				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 BS.HI IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								387440 RP 1200	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

