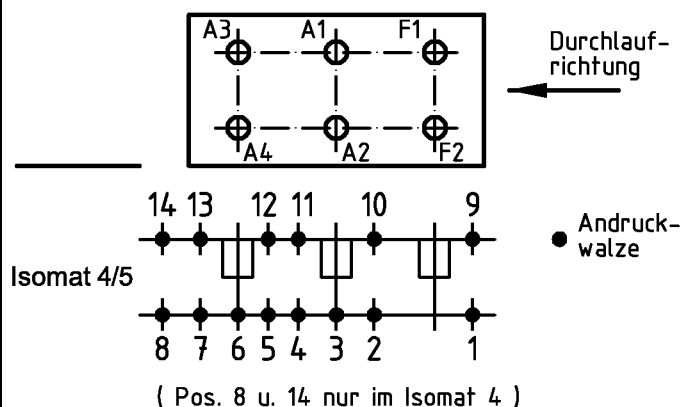
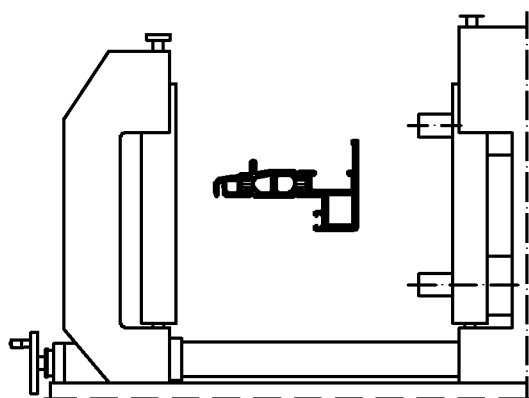


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	296210 (10.0 mm)		
	A1	1	283108	283108	A1/R1				
	A2	1	283110	283110	A2/R1				
	A3	1	283109	283108	A3/R1				
	A4	1	283110	283110	A4/R1				
	F1	1	283009		R2/F1				
	F2	1	282937		F2/R1				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — — —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				06.11.2006		winkan		Rollenplan	
				gez. drawn		Winkler		Isomat 4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 70 BS.HI	
				ges. seen		Nienhäuser		Sonderrollen	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		387480 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	