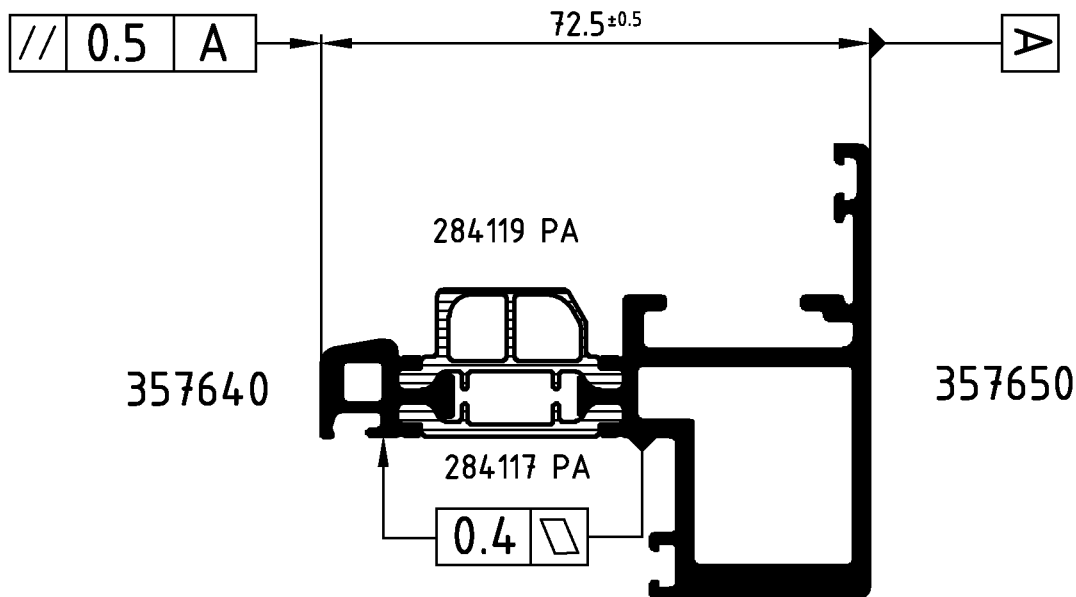
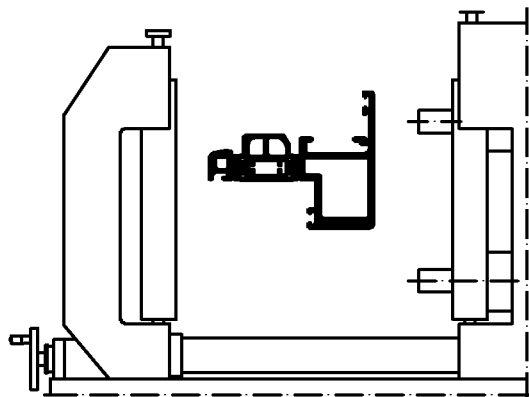
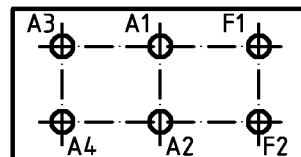




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

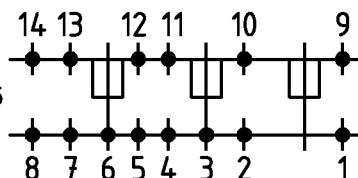


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	283128 A	283128 A	283128 A	R1/A1				
A2	1	283128 A	283128 A	283128 A	R1/A2				
A3	1	283129 A	283128 A	283128 A	R1/A3				
A4	1	283129 A	283128 A	283128 A	R1/A4				
F1	1	283127 A			R1/F1				
F2	1	283127 A			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				06.11.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco AWS 70 BS.HI	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser				387500 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	