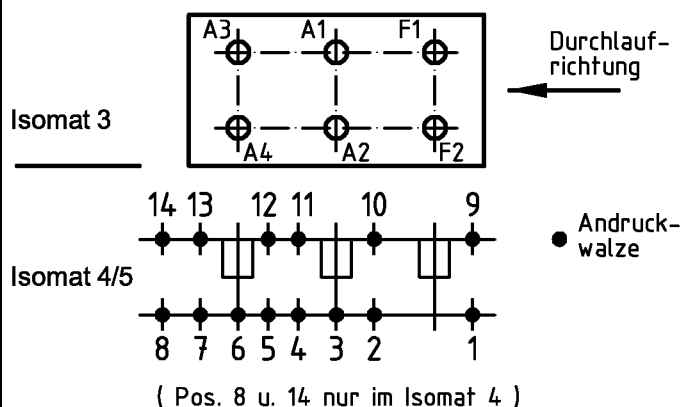
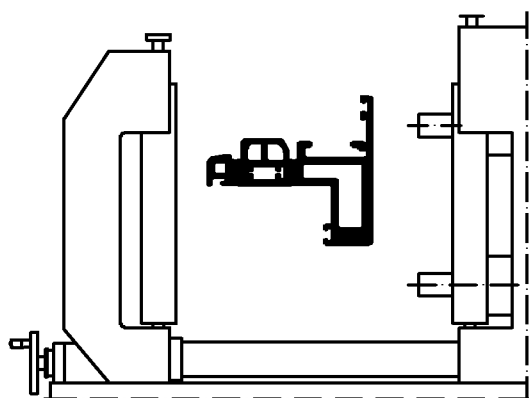


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1			
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2			
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3			
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4			
F1	1	283127 A		R1/F1			
F2	1	283127 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
				beschichtet coated		- - -	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		1 : 1	
				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				06.11.2006		finkca	
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhäuser			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		387510 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	