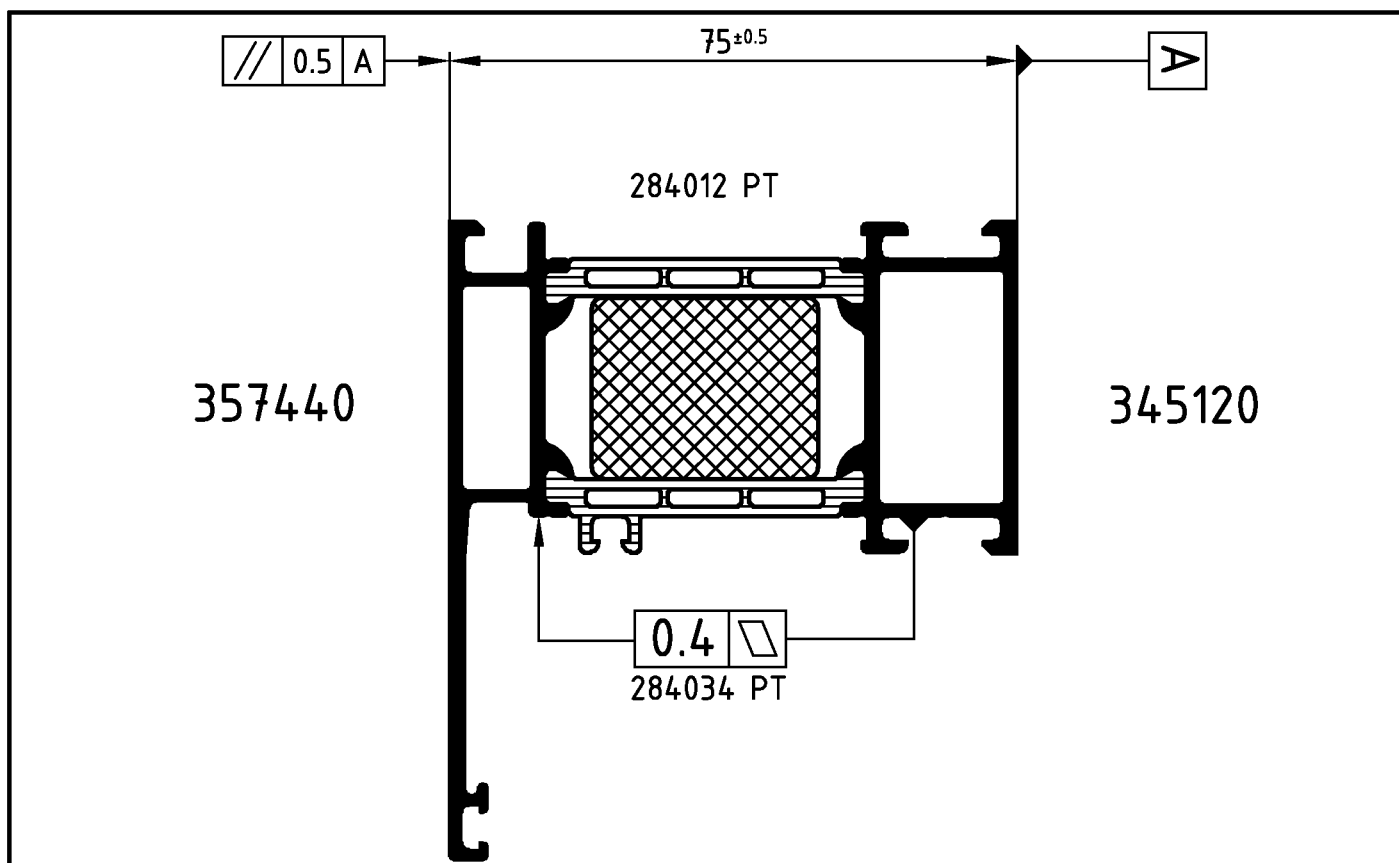
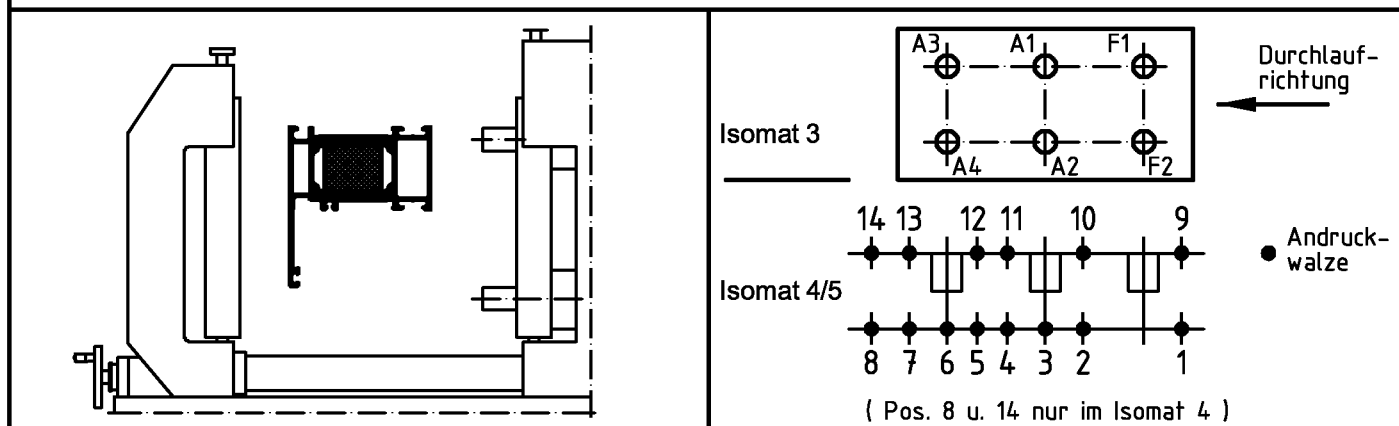




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				06.11.2006		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul	
		gepr. checked		Winkler				387640 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	