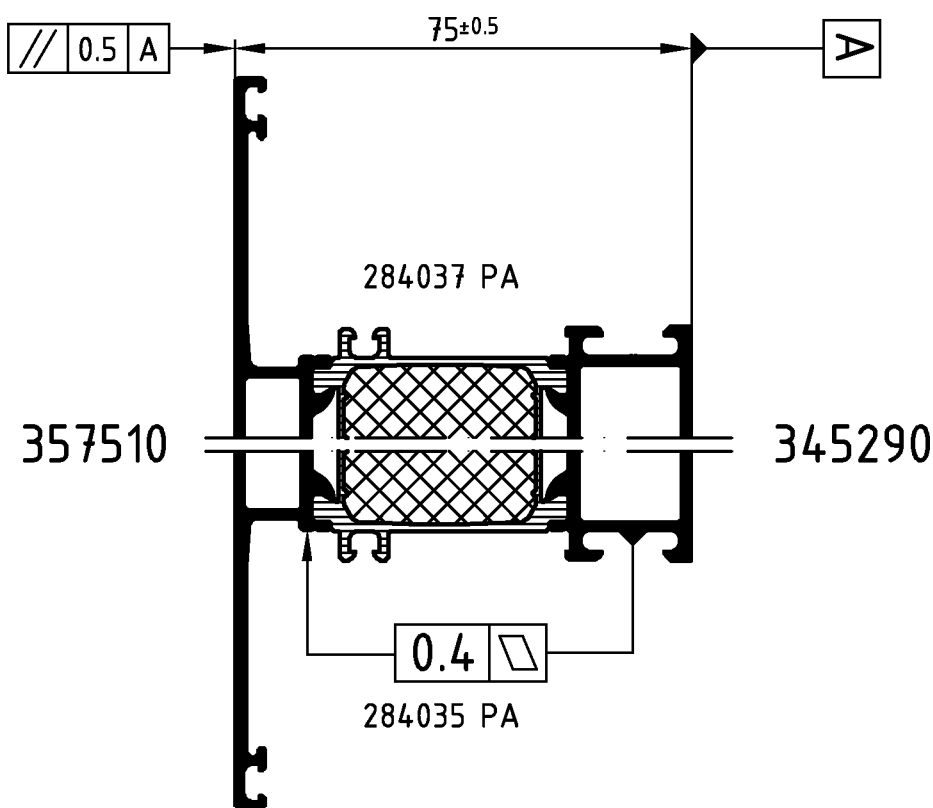
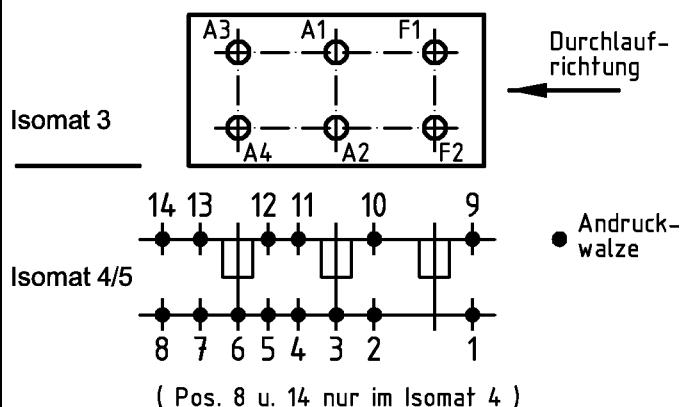
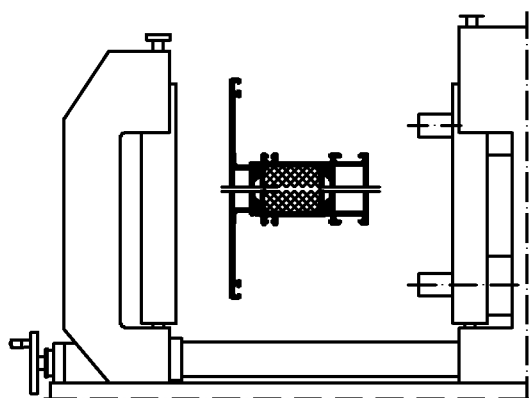




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	
F1	1	282592 B	282592 B	R1/F1	
F2	1	282592 B	282592 B	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total beschichtet coated	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201	Datum Date 21.11.2007	Benennung Title	
Name Finkemeyer	gez. drawn Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Artikelnr. Isosteg 284036	gepr. checked Winkler	Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul	
korrigiert	ges. seen Nienhüser	387790 RP 1000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	