



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 B		282590 B		R1/R2/R3/A1		
A2	1	282615 A		282615 A		R4/A2		
A3	1	282591 B		282590 B		R1/R2/R3/A3		
A4	1	282616 A		282615 A		R4/A4		
F1	1	282592 B			R1/R2/R3/F1			
F2	1	282617 A			R4/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				06.08.2007				
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						SCHÜCO		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 387820 RP 1200		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for		