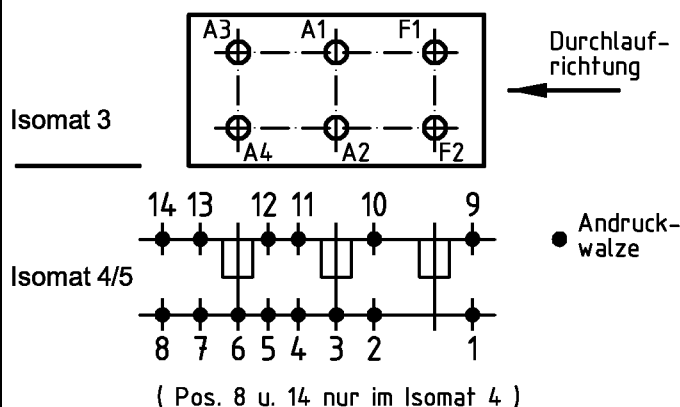
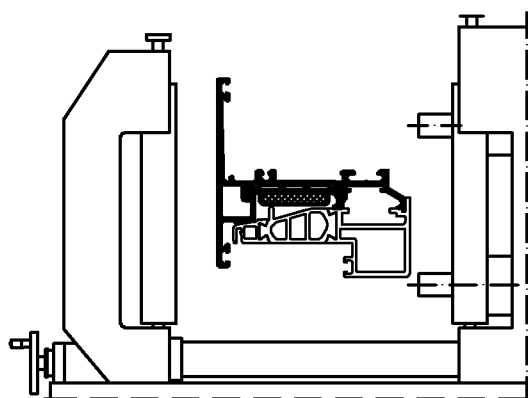


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	296210 (10.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/R3/A1		R2	3	296211 (15.7 mm)
A2	1	283112	283112	R1/A2		R3	3	296207 (4.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/R3/A3		R4	2	296449 (2.0 mm)
A4	1	283112	283112	R1/A4				
F1	1	282592 B		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282937		R1/R4/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name		
Name			06.08.2007		Benennung Title	
	gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul
	gepr. checked	Finkemeyer				
	ges. seen	Nienhüser				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	387830 RP 1100
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for