



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/R3/A1		R1	3	296210 (10.0 mm)
A2	1	282615 A	282615 A	R4/A2		R2	3	296211 (15.7 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/R3/A3		R3	3	296207 (4.0 mm)
A4	1	282616 A	282615 A	R4/A4		R4	3	280752 (Adapter)
F1	1	282592 B		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282617 A		R4/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				06.08.2007				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul			
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 387830 RP 1200			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			