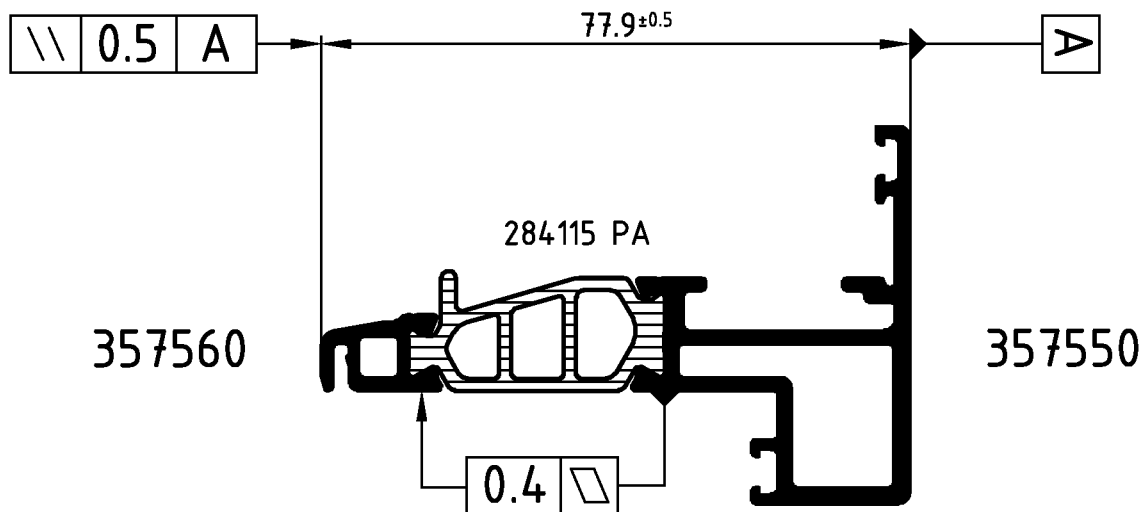
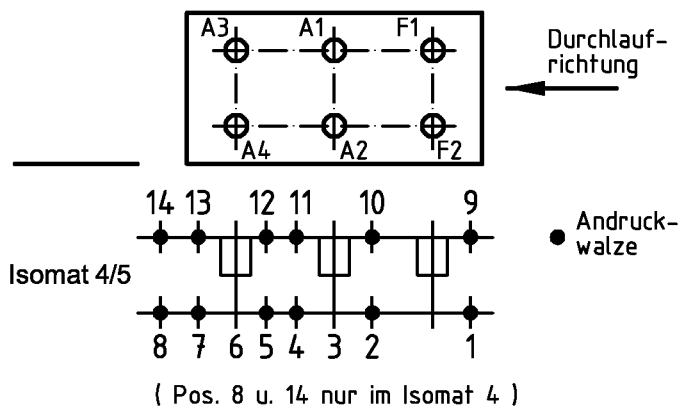
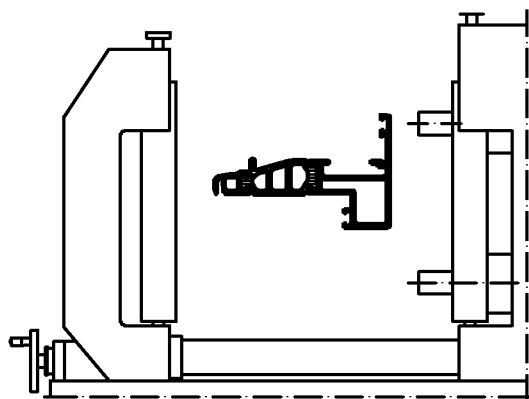




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	283106	283106	R1	3 296210 (10.0 mm)
A2	1	283112	283112	R2	1 296449 (2.0 mm)
A3	1	283107	283106		
A4	1	283112	283112		
F1	1	283105			
F2	1	282937			
					</