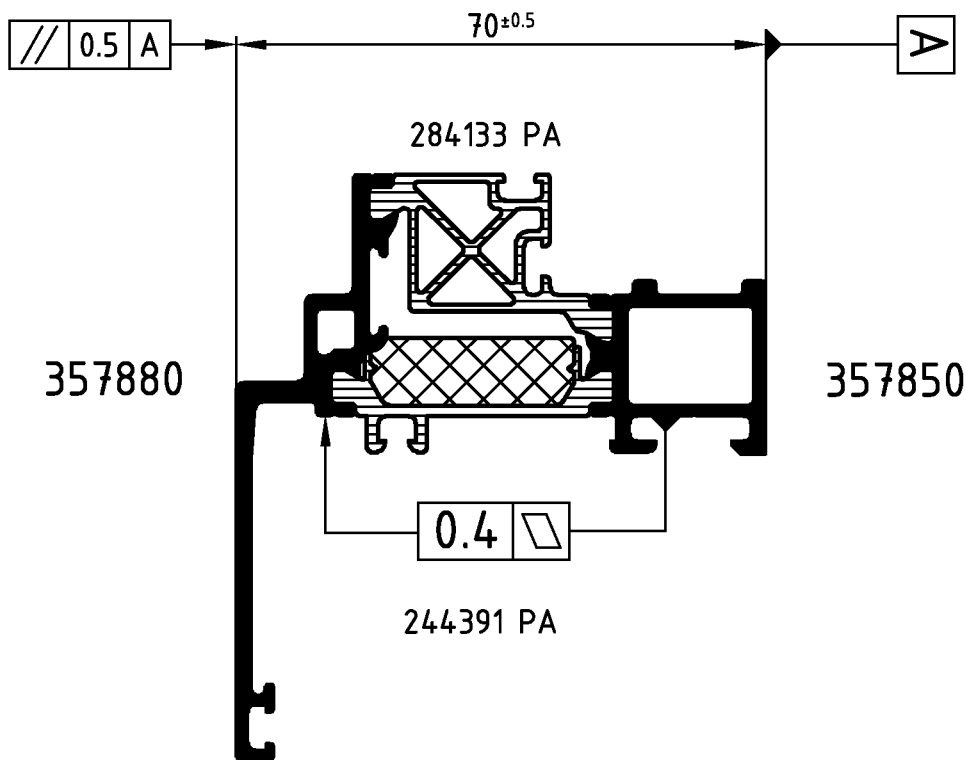
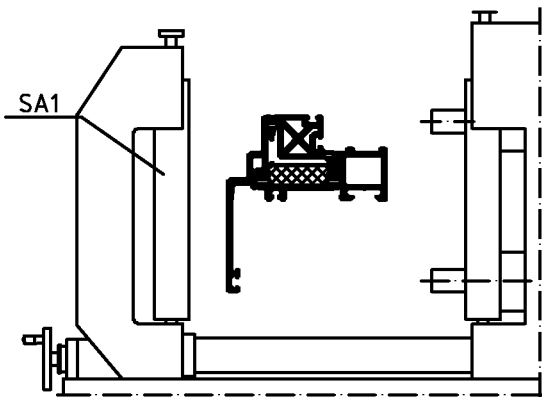
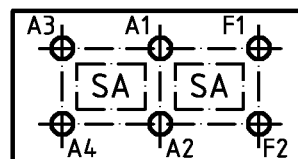




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

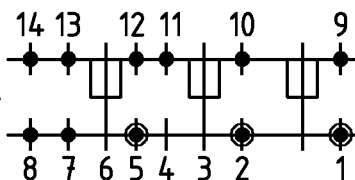


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283065		283065		R2/A1		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2		
A3	1	283066		283065		R2/A3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4		
F1	1	283067				R3/F1		
F2	1	280738 B				R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total					
				beschichtet coated		- - -			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name			
Name				03.11.2006		finkca		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 BS.HI IsoModul			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						388070 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			