

SA1

Position
SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283121	283121	R2/A1	R1	3	282821 (20.0 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	R2	2	280743 (5.0 mm)	
A3	1	283122	283121	R2/A3	R3	1	280751 (9.0 mm)	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	SA1	3	283120	
F1	1	283067		R3/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				07.11.2006		finkca		
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75 BS.HI		IsoModul
						388120 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		