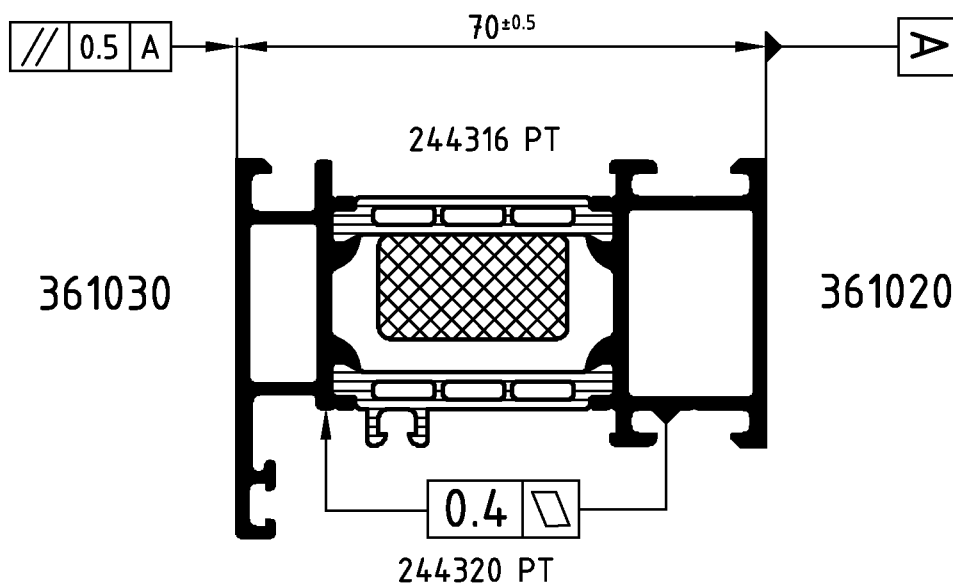
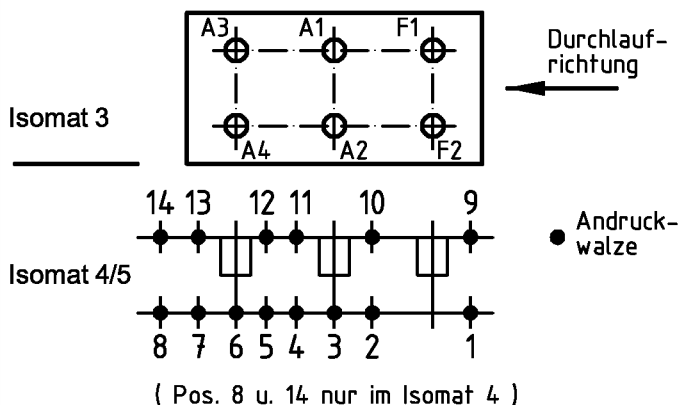
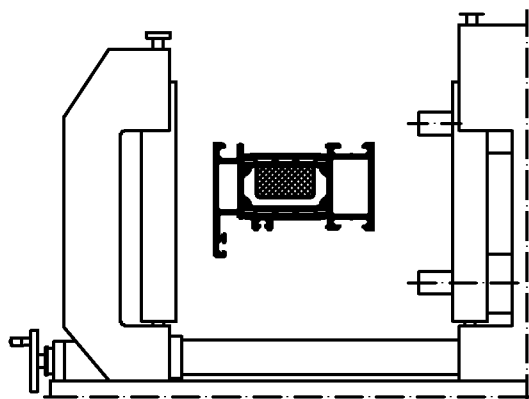




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1		280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1		280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1		280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1		280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B			R1/F1				
F2	1	280738 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.11.2006		finkca		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5			
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI			
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						388200 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				</					