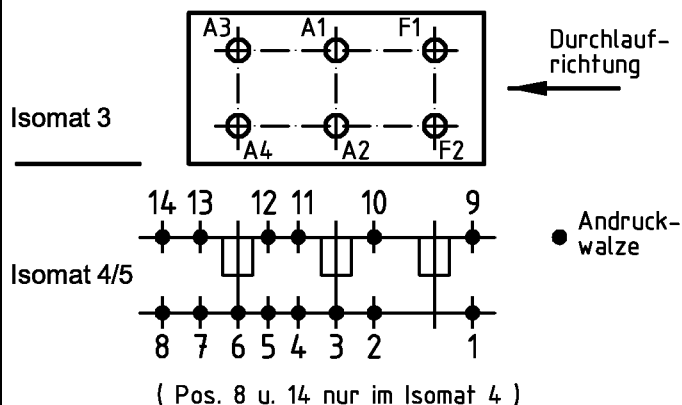
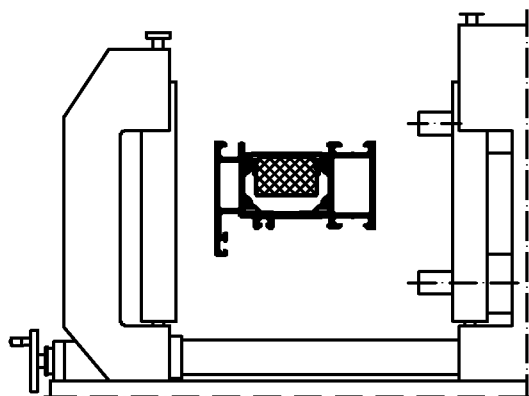


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1	
				uml. total		Gewicht Weight	g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	-		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		10.11.2006	finkca	Benennung Title	Rollenplan			
		gez. drawn	Finkemeyer		Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler		Schüco AWS 70 WF.HI			IsoModul
		ges. seen	Nienhäuser					
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	388210 RP 1000			
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			