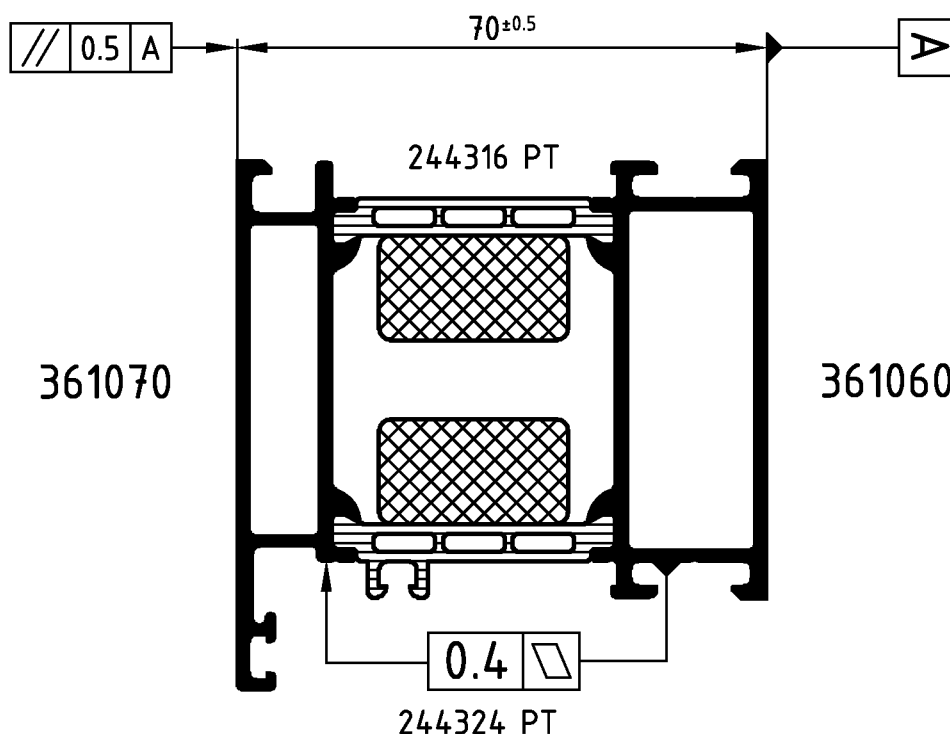
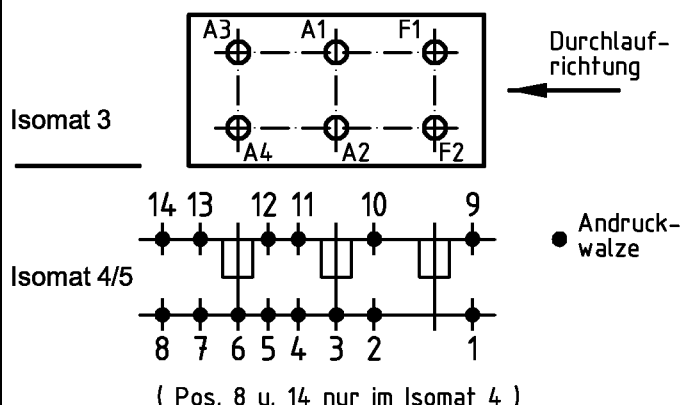
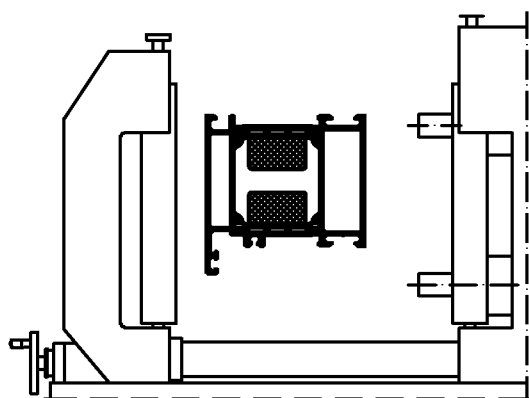




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B	R1/F1		
F2	1	280738 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Werkstoff Material
0100	10.11.2006	finkca	Benennung Title
Name	gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan
	gepr. checked	Winkler	Isomat 3/4/5
	ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 70 WF.HI
			IsoModul
			Zeichn.-Nr. Drawing No.
			388220 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
			Ersatz für Replacement for