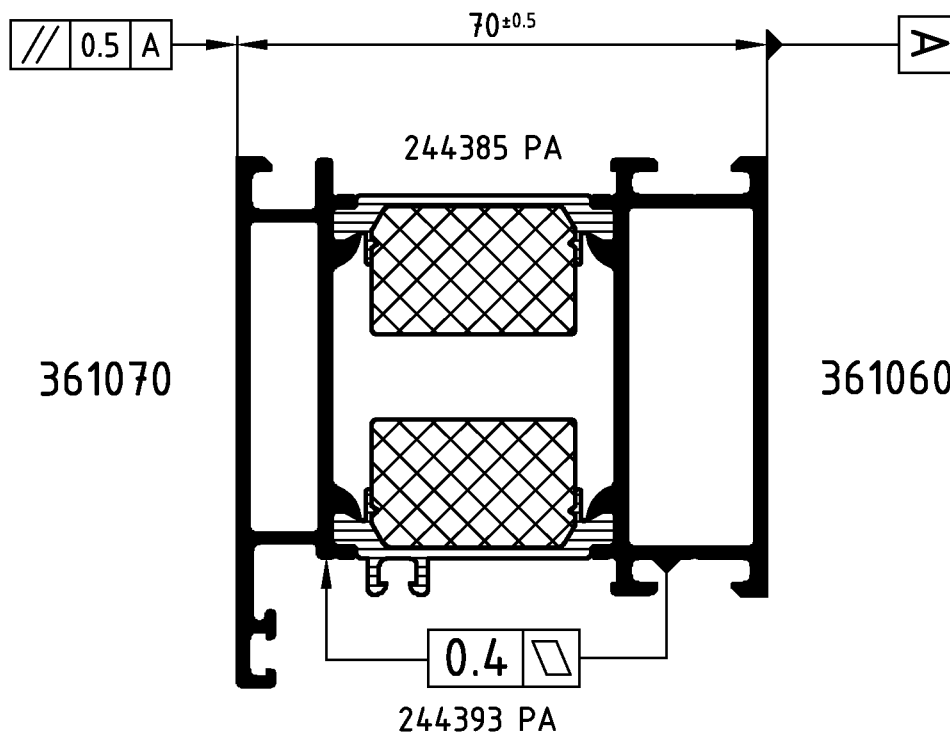
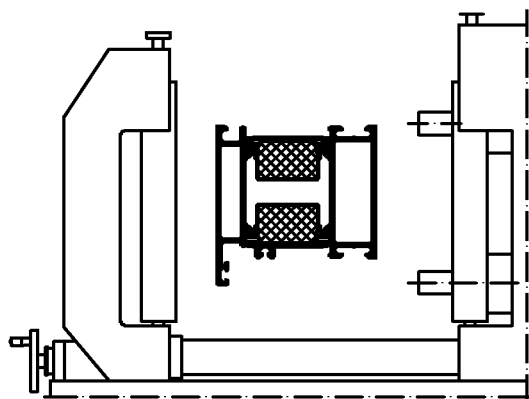
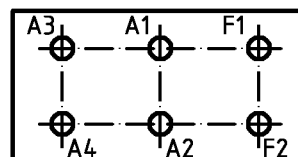




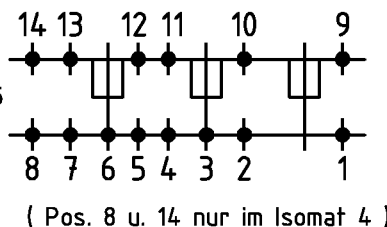
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Isomat 3



Isomat 4/5



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	280738 B		R1/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		—
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name
Name				10.11.2006		finkca
		gez. drawn		Finkemeyer		
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
		SCHÜCO				Benennung Title
		Zeichn.-Nr. Drawing No.				388230 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for

Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul	
---	--