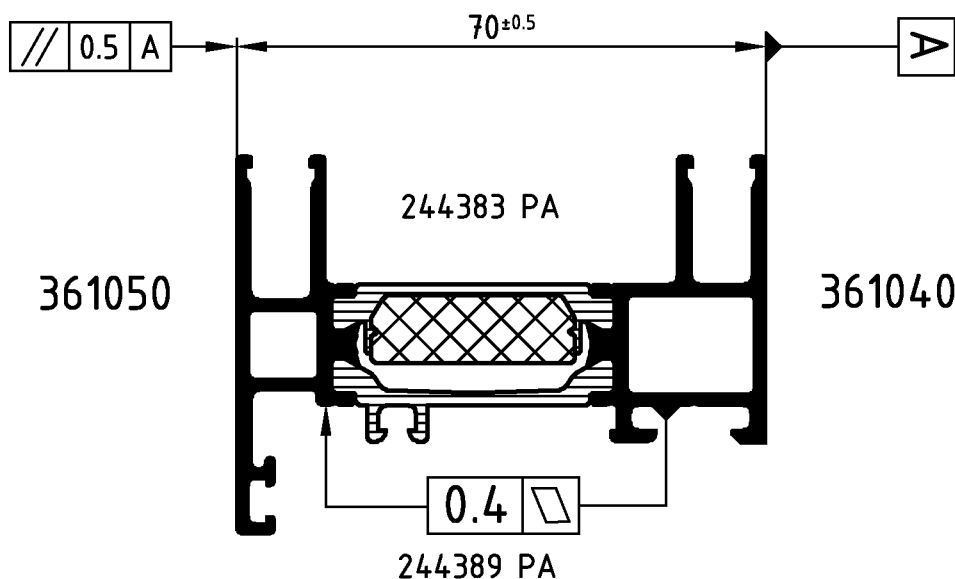
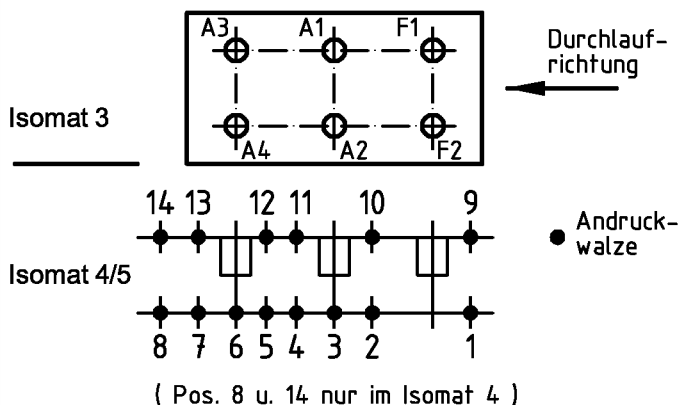
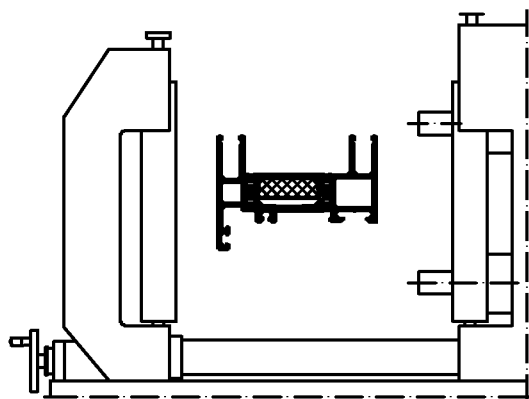




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale 1 : 1	
				beschichtet coated		- - -		Gewicht Weight g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.11.2006		finkca		Rollenplan	
		gez. drawn				Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		gepr. checked				Winkler		Schüco AWS 70 WF.HI	
		ges. seen				Nienhüser		IsoModul	