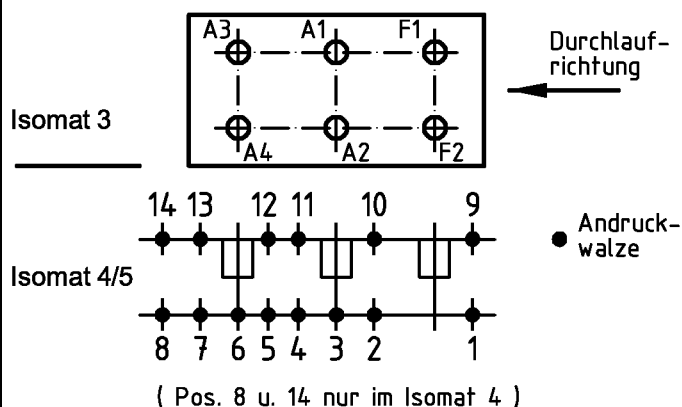
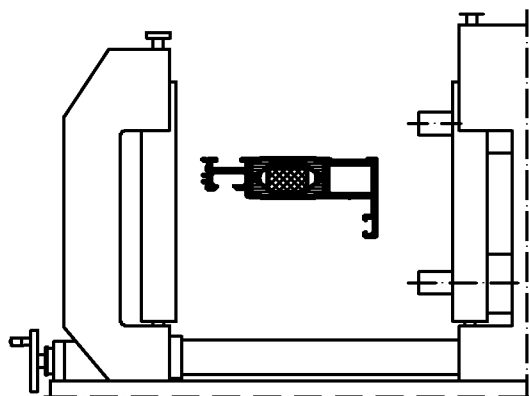


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2		
F2	1	280698 B		R1/F2/R2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		10.11.2006	FINKCA	Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul		
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhäuser			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 388320 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		