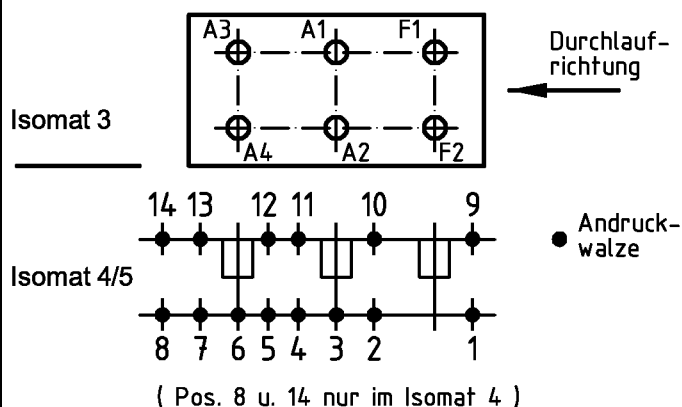
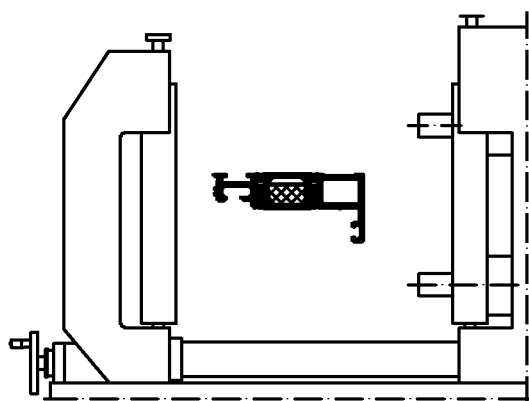


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2			
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B		R1/F1/R2			
F2	1	280698 B		R1/F2/R2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			umf. total				
			beschichtet coated	-- --			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			10.11.2006	FINKCA	Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 70 WF.HI		
		gepr. checked	Winkler		IsoModul		
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					388330 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		