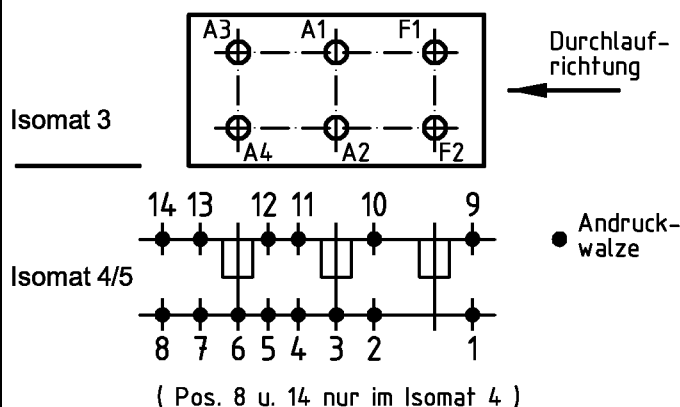
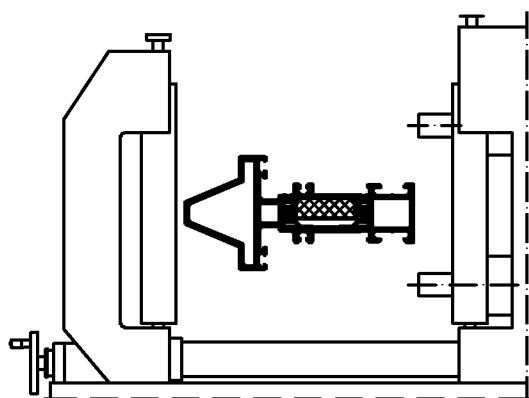


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			04.05.2007	FINKCA	Benennung Title	
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
					Schüco AWS 70 WF.HI	
					IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			388430 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	