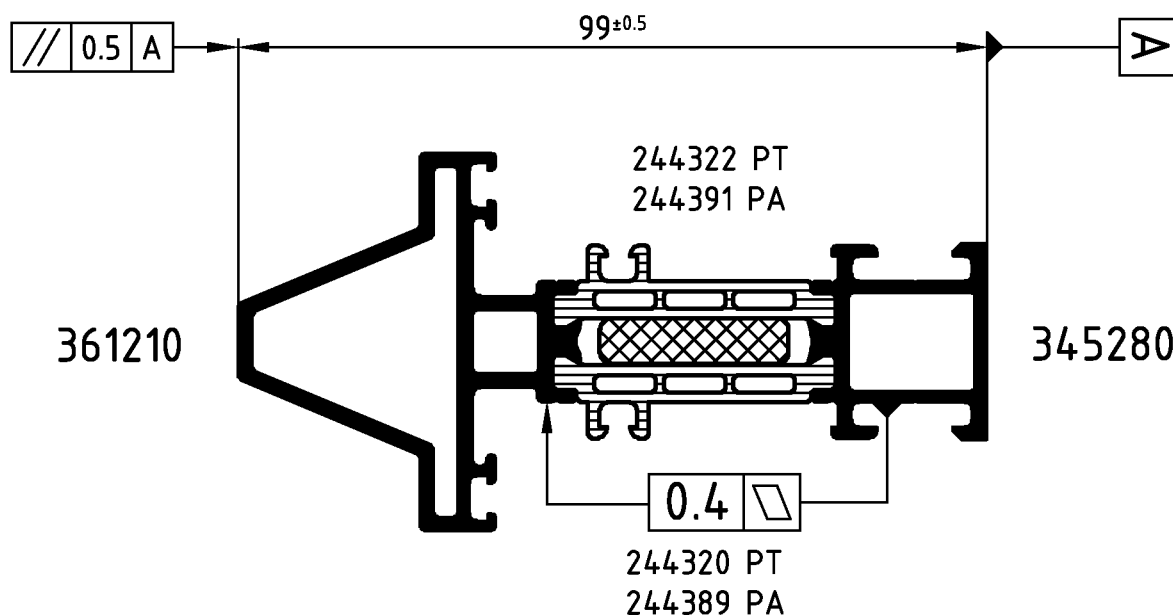
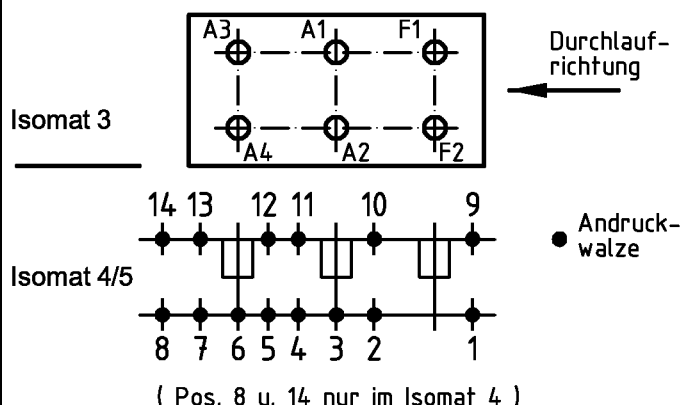
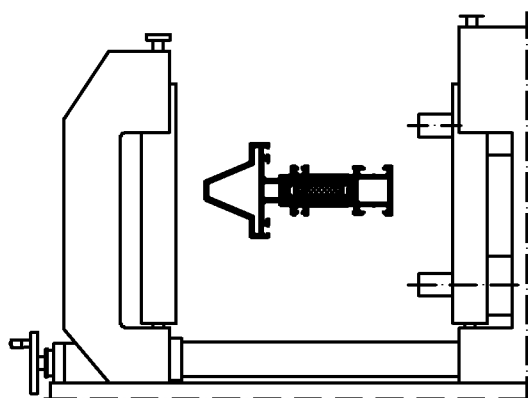




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B	280738 B	R1/F1	
F2	1	280738 B	280738 B	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished umf. total beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	g/m

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title
Name		04.05.2007	FINKCA	Rollenplan
	gez. drawn		Finkemeyer	Isomat 3/4/5
	gepr. checked		Winkler	Schüco AWS 70 WF.HI
	ges. seen		Nienhüser	IsoModul

388440 RP 1000	
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for