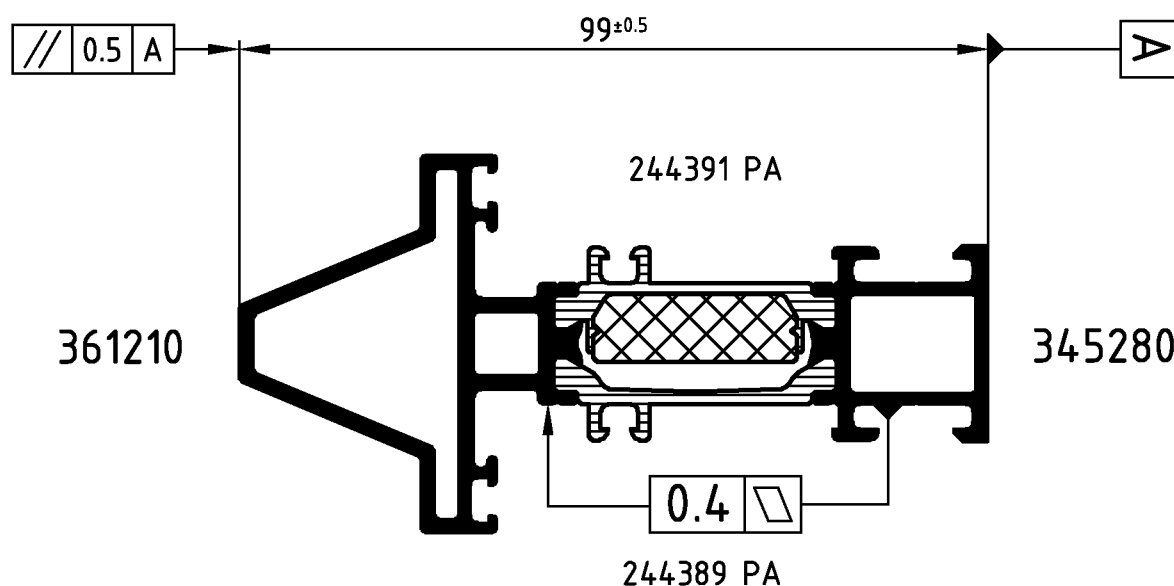
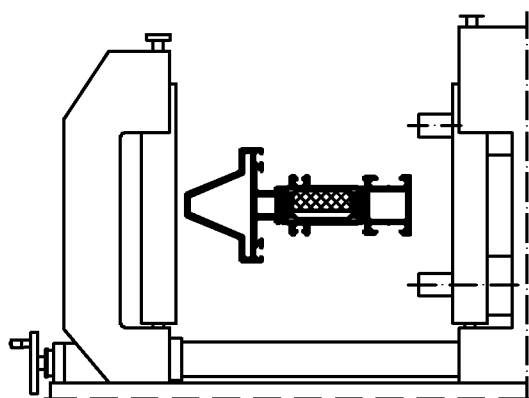
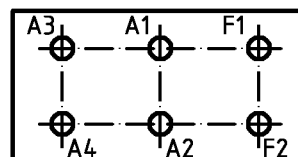




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

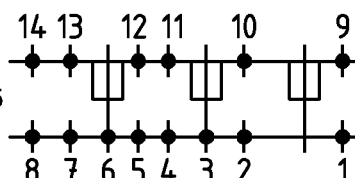


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	280738 B		R1/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		—
				umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name
Name				04.05.2007		FINKCA
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						Werkstoff Material
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for
						388450 RP 1000
						ISO
						Schüco
						AWS 70 WF.HI
						IsoModul