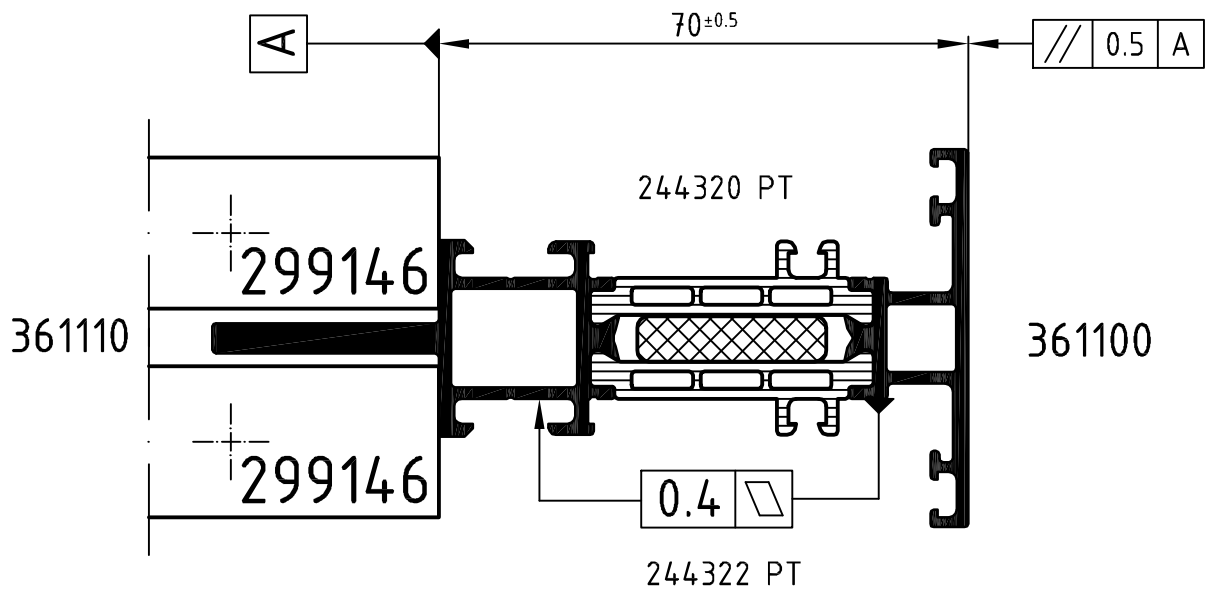
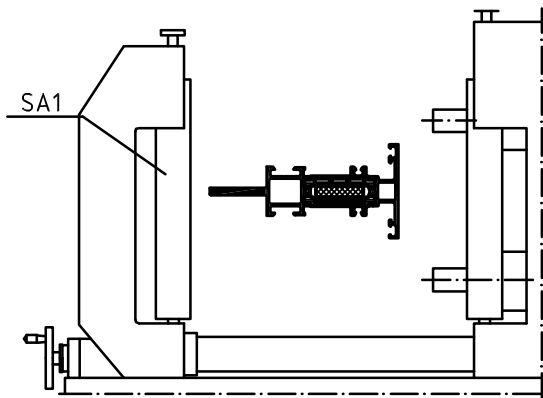


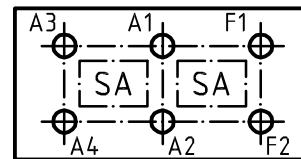


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



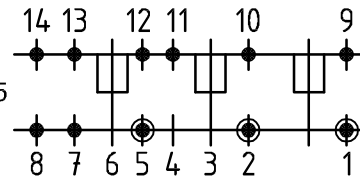
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280749 (7.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296229 (5.5 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 280743 (5.0 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	SA1	6 299146*	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3		*Isomat 3: 4 Stck.	
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name	
Name				07.07.2008		Benennung Title	
299146 hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						388480 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	