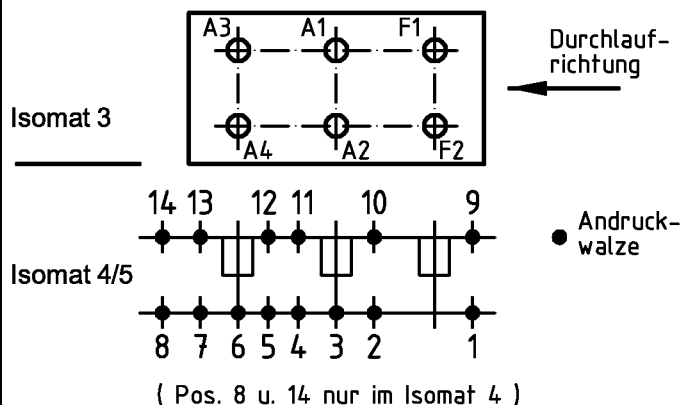
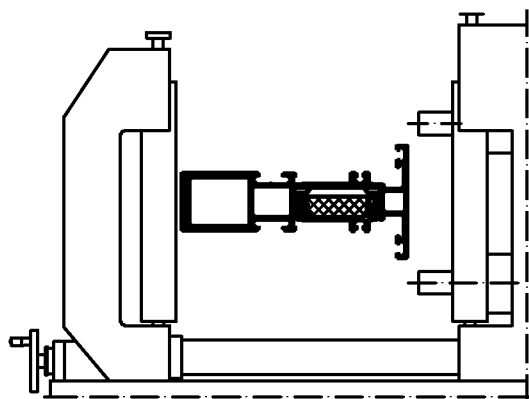


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280743 (5.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			uml. total		1 : 1	g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name Finkemeyer			04.05.2007	FINKCA	Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul		
Bemaßung geändert			gez. drawn	Finkemeyer			
			gepr. checked	Winkler			
			ges. seen	Nienhäuser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 388510 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		