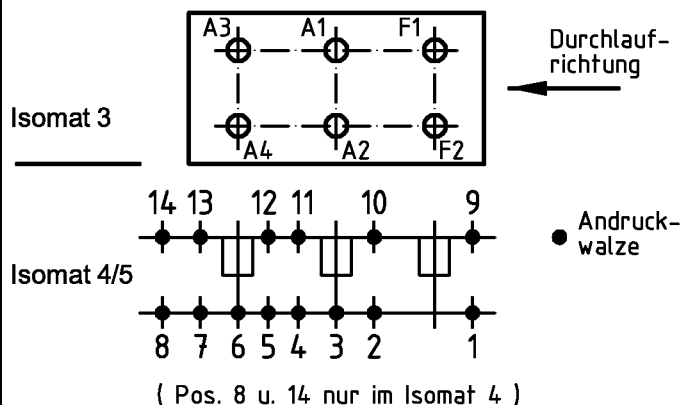
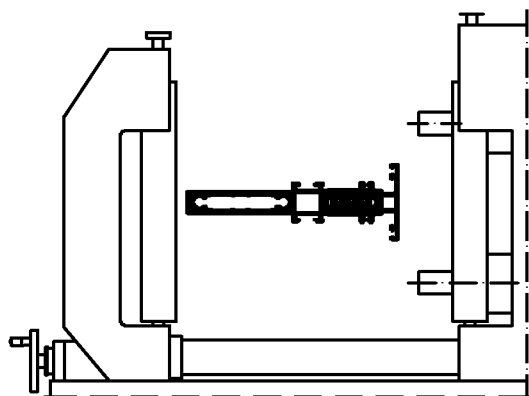


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	5	280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	5	296229 (5.5 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	5	280743 (5.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	283164					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Info-Plan:	
				umf. total		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		g/m	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Werkstoff Material	
Name Finkemeyer				04.05.2007		Benennung Title	
Bemaßung geändert				gez. drawn Finkemeyer		Rollenplan	
				gepr. checked Winkler		Isomat 3/4/5	
				ges. seen Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 388520 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			