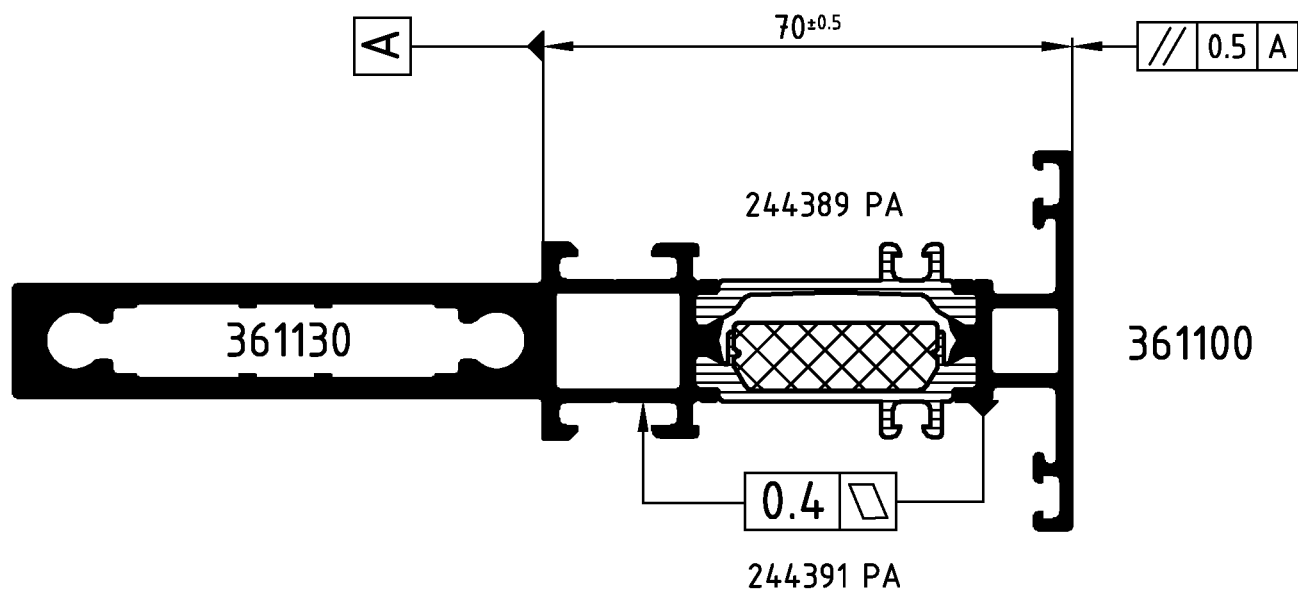
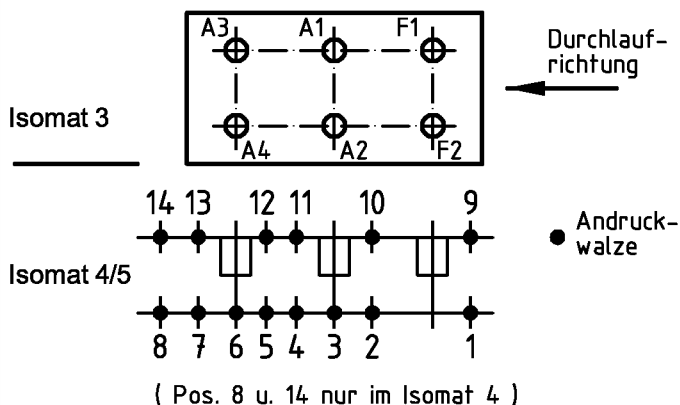
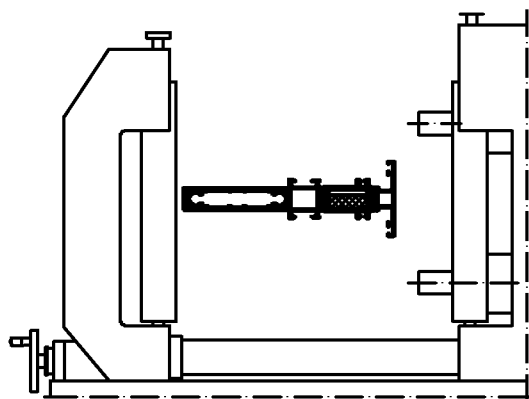




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stege nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	5	280749 (7.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R2	5	296229 (5.5 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R3	5	280743 (5.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	283164					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name Finkemeyer			04.05.2007	FINKCA	Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 388530 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	