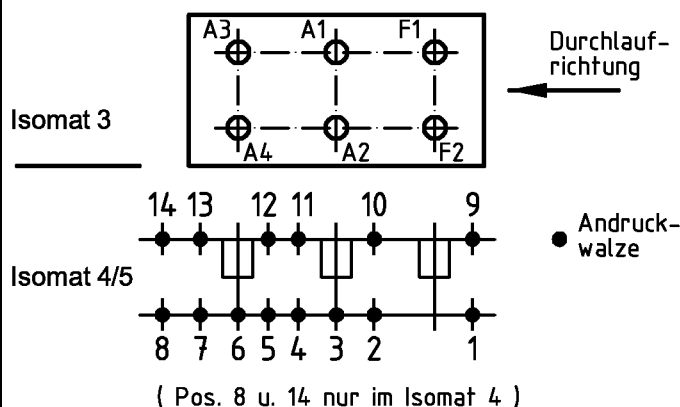
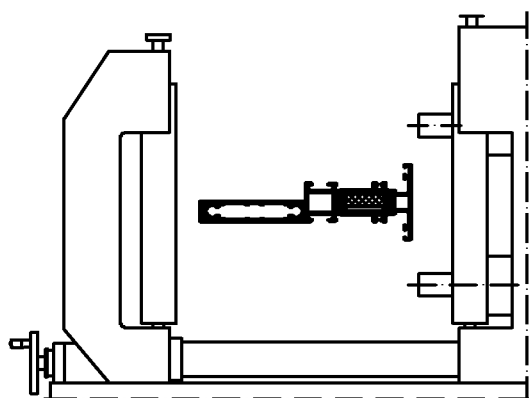


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	5	280749 (7.0 mm)
						R2	5	296229 (5.5 mm)
						R3	5	280743 (5.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283165						

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			umf. total			
			beschichtet coated	- - -		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer	04.05.2007	FINKCA	Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					388550 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	