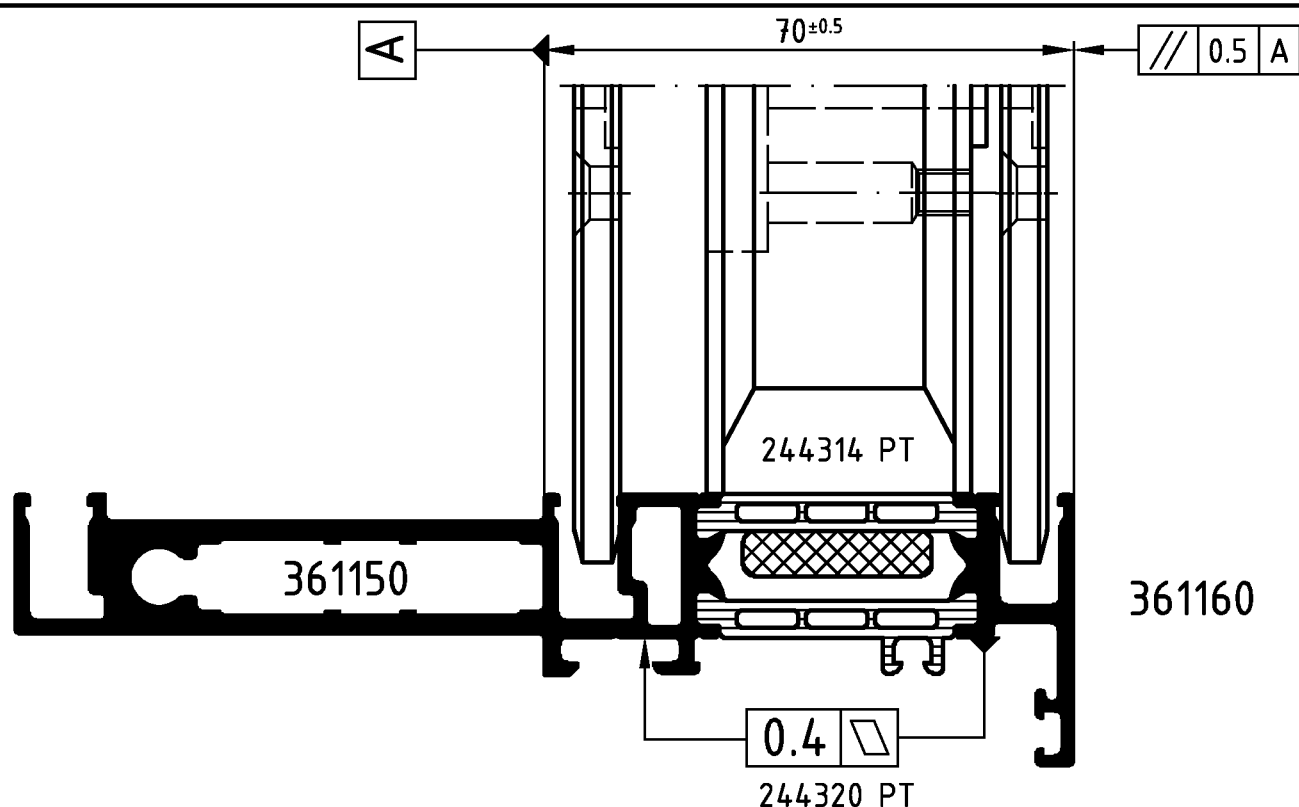
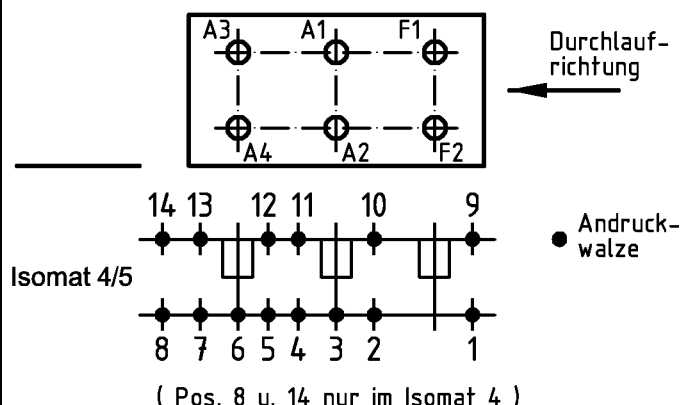
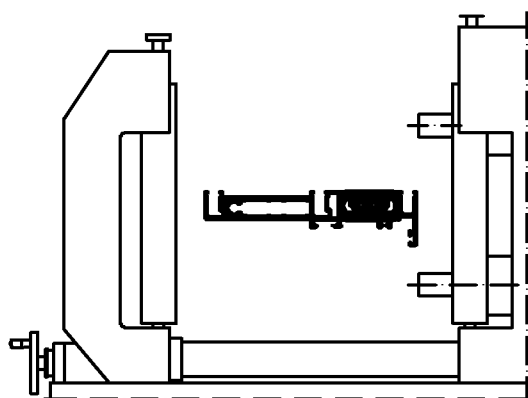




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	R1/S1/R3/A1/R3/R4/S1	R1	5	296209 (6.5 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R5	R2	3	280748 (6.0 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/S1/R3/A3/R3/R4/S1	R3	4	296449 (2.0 mm)	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R5	R4	2	283316 (19.5 mm)	
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R5	R5	3	296229 (5.5 mm)	
F2	1	283164			S1	4	282014 (Scheibe)	