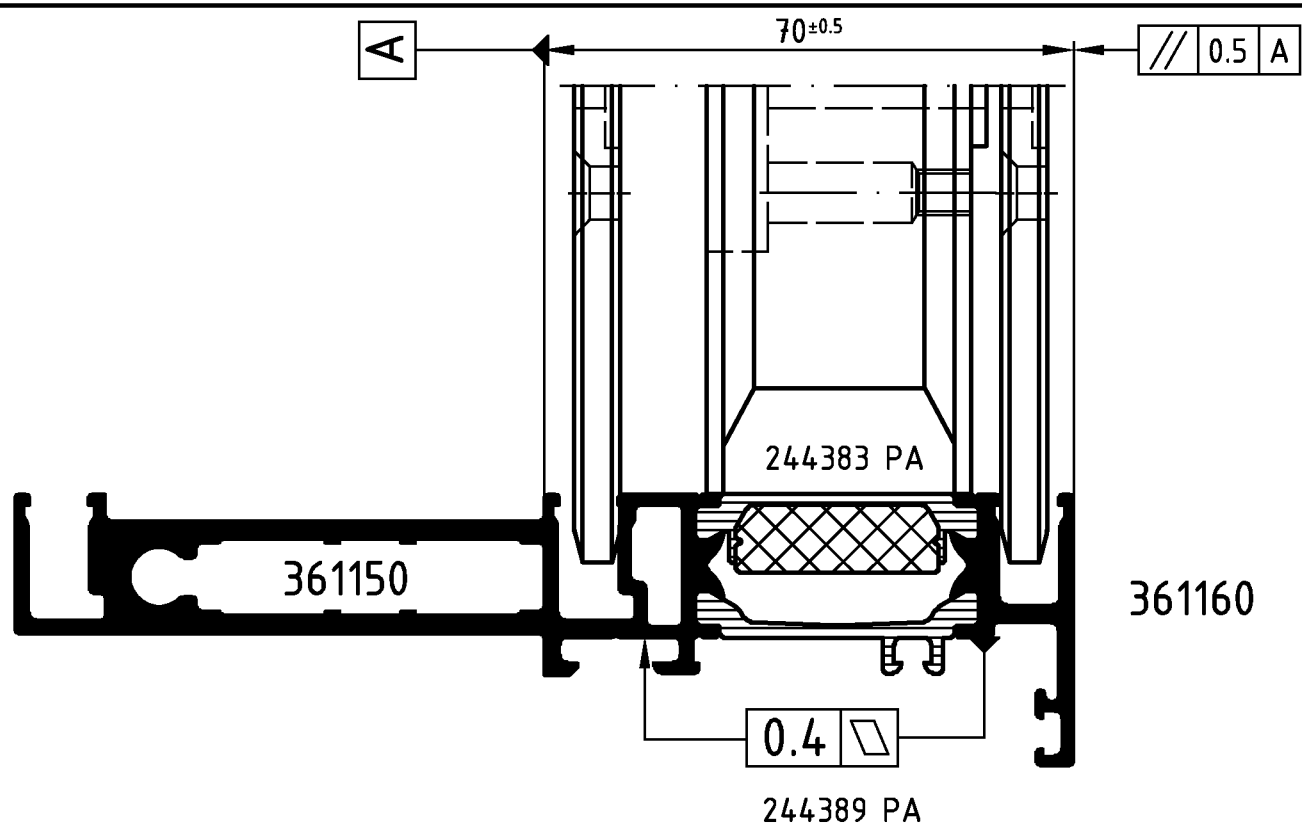
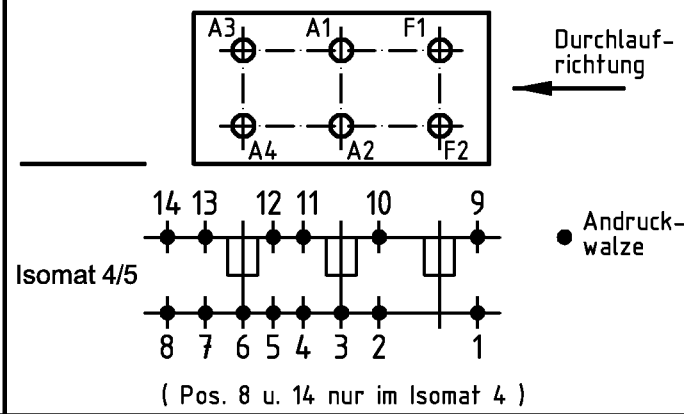
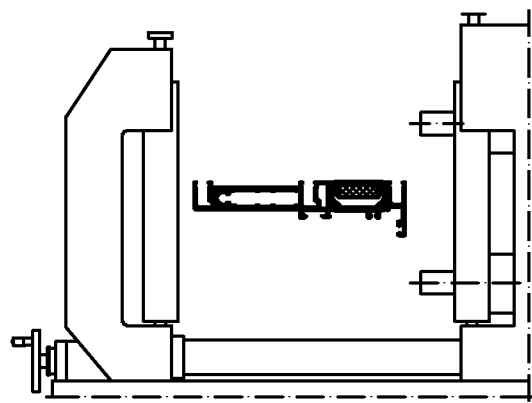




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/S1/R3/A1/R3/R4/S1		R1	5 296209 (6.5 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R5		R2	3 280748 (6.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/S1/R3/A3/R3/R4/S1		R3	4 296449 (2.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R5		R4	2 283316 (19.5 mm)
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R5		R5	3 296229 (5.5 mm)
F2	1	283164				S1	4 282014 (Scheibe)

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0302		15.02.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Schüco AWS 70 WF.HI	
Bestückung geändert		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		388570 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	