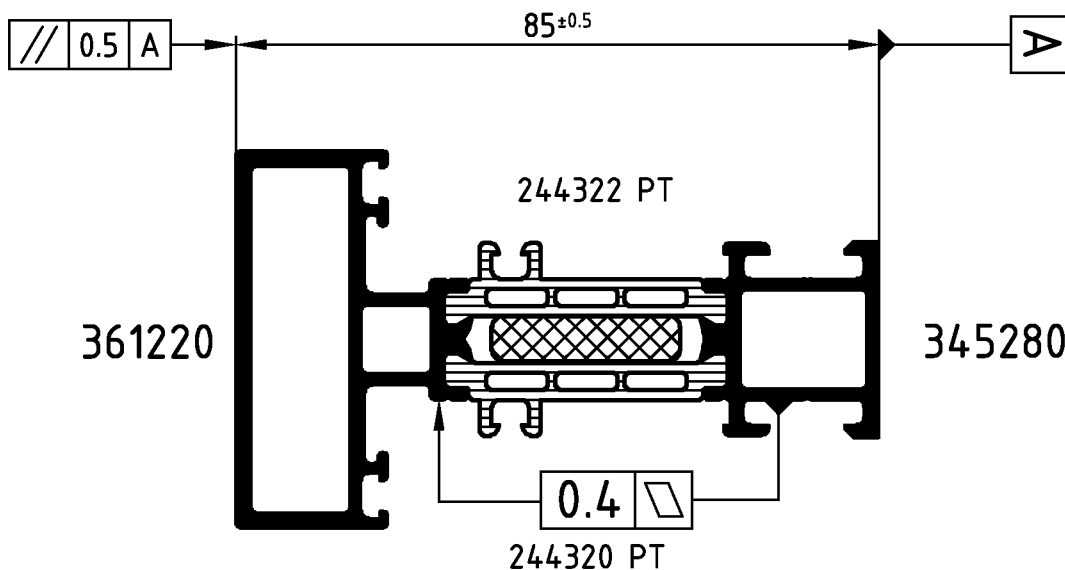
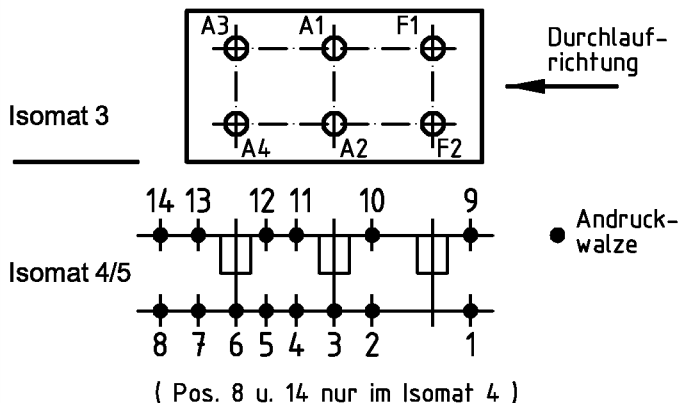
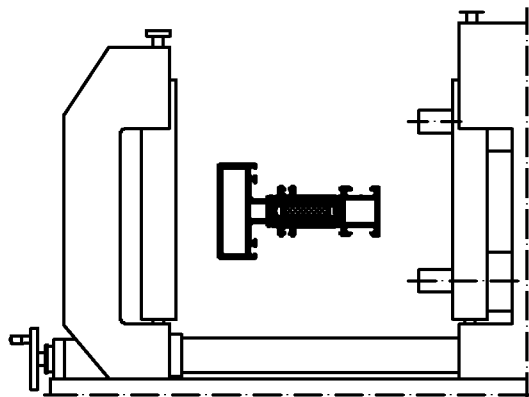




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1				6	282821 (20.0 mm)
A1				1	280736 B
A2				1	280736 B
A3				1	280737 B
A4				1	280737 B
F1				1	280738 B
F2				1	280738 B
Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
R1/A1					
R1/A2					
R1/A3					
R1/A4					
R1/F1					
R1/F2					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished				g/m	
umf. total					
beschichtet coated					
Paßmaße Close tol.					
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version				Werkstoff Material	
0100					
Datum Date				Benennung Title	
04.05.2007				Rollenplan	
Name				Isomat 3/4/5	
Finkemeyer				Schüco AWS 70 WF.HI	
Winkler				IsoModul	
Nienhüser					
Zechn.-Nr. Drawing No.				388600 RP 1000	
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					