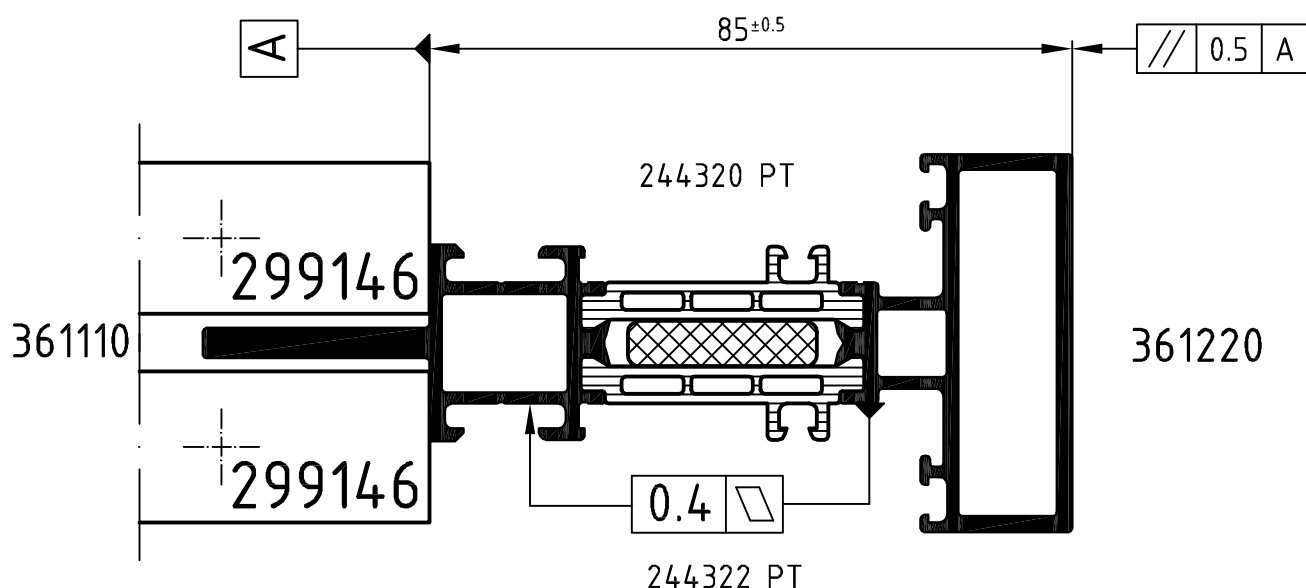
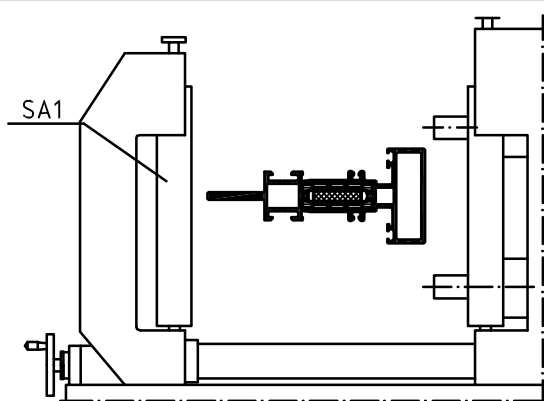


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

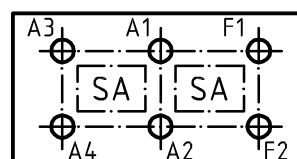


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



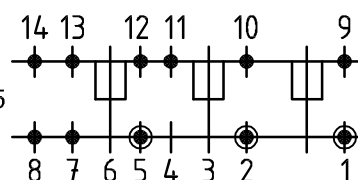
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1		1		280736 A		280736 A		R1/R2/A1	
A2		1		280736 A		280736 A		R1/R2/A2	
A3		1		280737 A		280736 A		R1/R2/A3	
A4		1		280737 A		280736 A		R1/R2/A4	
F1		1		280738 A				R1/R2/F1	
F2		1		280738 A				R1/R2/F2	
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name						08.07.2008		Name	
299146 hinzugefügt				gez. drawn		Finkemeyer			
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO					
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		388620 RP 1000			
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO