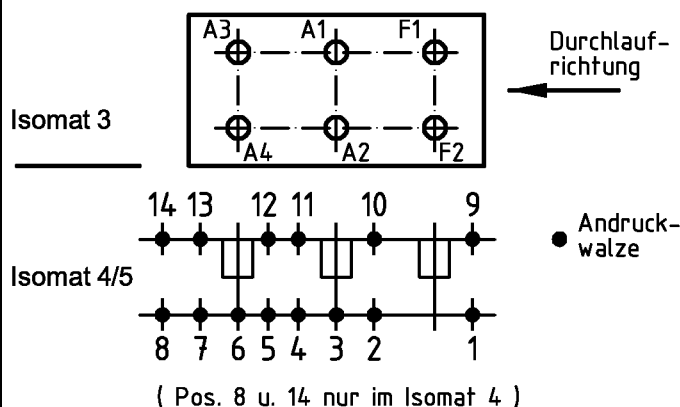
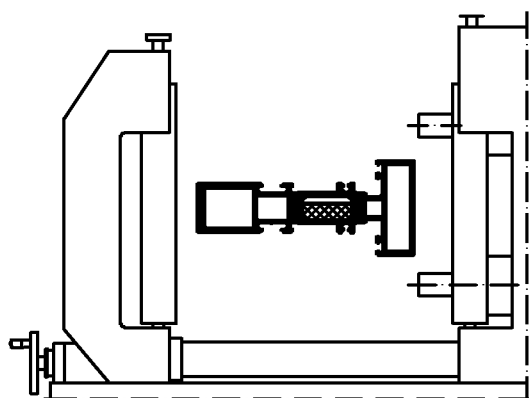


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
						R1	6	280743 (5.0 mm)			
						R2	6	280750 (Adapter)			
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1							
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2							
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3							
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4							
F1	1	280738 A		R1/R2/F1							
F2	1	280738 A		R1/R2/F2							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
				umf. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				04.05.2007		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul			
		gez. drawn		Finkemeyer							
		gepr. checked		Winkler							
		ges. seen		Nienhüser							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								388650 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			